

Průvodce srovnáním produktů pro optimální rozmístění dílů

ProNest | TurboNest | NestMaster

Následující průvodce zdůrazňuje jen klíčové funkce. Potřebujete-li více informací, obraťte se na jednoho z našich partnerů pro software Hypertherm nebo navštivte stránky www.hyperthermCAM.com.

Legenda ke klíčovým technickým charakteristikám			
	ProNest®	TurboNest®	NestMaster™
Podpora procesu řezání			
Autogen	●	○	○
Plazma – konvenční vzduch / kyslík (např. Powermax®, HySpeed®)	●	○	○
Plazma – vysoké rozlišení / vysoká hustota (např. HyPerformance®)	●		
Laser – CO ₂ nebo vláknový (např. HyIntensity™)	●		
Vodní paprsek	●		
Kombinované vysekávání – plazma nebo laser	●		
Podpora výrobců strojů			
Všechny významné značky / výrobci	●	●	●
Standardní technické charakteristiky			
Vytváření a vývoj dílů			
Integrovaný program 2D CAD pro vytvoření a úpravu souborů CAD	●	●	●
Funkce knihovny dílů s proměnnými tvary pro vývoj běžných tvarů ze šablon	●	●	●
Import a převod CAD/CAM			
Import souborů CAD (standardní formáty souborů)	●	●	●
Import vlastností kusovníků ze souborů CAD	●		
Automatická korekce souboru CAD a oznamování chyb	●	●	●
Automatické začištění / snížení křivky a elipsy	●	●	●
Více samostatných dílů z jednoho souboru CAD	●	●	●
Automatické mapování vrstev CAD pro procesy (vyjmout, označit)	●	●	●
Interaktivní ruční optimální rozmístění dílů			
Seskupení dílů do shluků pro optimální rozmístění	●	●	
Přetáhnutí a přesunutí dílů do optimálního rozmístění dílů	●	●	●
Přesun, zrcadlení, otáčení nebo uspořádání dílů	●	●	●
Zákaz/povolení optimálního rozmístění dílů uvnitř dílu	●	●	
Optimální rozmístění dílů na více listech a s více hlavami	●	○	
Detekce narušení dílů	●	●	●
Úprava polohy a vlastností nájezdu/výjezdu při optimálním rozmístění dílů	●	○	○
Automatická aktualizace optimálního rozmístění dílů s revizemi	●		
Omezení podle zrna	●	●	
Technologie propalu na hraně	●	○	
Automatické tabelování / mikrospoje	●		
Databáze materiálů (s úrovní a cejchem)	●	●	
Seznam plechů	●		
Knihovna dílů	●		
Ořez plechů	●	Automatické	Ruční
Bezpečné zóny pro upínací aplikace desek	●	●	
Automatické a ruční stanovení sledu optimálního rozmístění dílů	●	○	○
Řízení směru řezu a stanovení sledu optimálního rozmístění dílů po jednotlivých dílech	●	●	
Animovaná simulace sledu řezacích kroků	●	●	●
Vytváření sestav			
Hlášení pro nadřizené a dílenská hlášení	●	○	○
Export hlášení přímo do PDF, tabulkového editoru Excel, CVS nebo webových stránek	●	●	●

	ProNest®	TurboNest®	NestMaster™
Vestavěné parametry procesů			
Použití technologie True Hole™ možné	●		
Použití technologie Rapid Part™ možné	●		
Použití technologie True Bevel™ možné	●		
Automatizovaný úkol nastavený na CNC (EDGE® Pro)	●	○	
Parametry procesů řezné spáry a rychlosti posuvu	Automatické	Automatické	Ruční
Typ materiálu, tloušťka, úroveň a parametry procesů na základě tříd	●	○	
Parametry nájezdu a výjezdu podle typu materiálu a tloušťky	Automatické	Automatické	Ruční
Vyjmutí pro rozmístění dílů, desek a propalů	Automatické	Automatické	Ruční
Kalkulace nákladů			
Kalkulace nákladů na výrobu uživatelem definovaného stroje a příslušné pracovní síly	●	○	
Automatická kalkulace nákladů na výrobu dílů a využití / optimálního rozmístění dílů	●	○	
Výstup			
Postprocesor s výstupem NC	●	○	○
Automatická kompenzace řezné spáry / předřezné spáry	●	●	●
Výstup DXF	●	●	●
Volitelné moduly			
Automatické optimální rozmístění dílů			
Automatické optimální rozmístění dílů	●	○	○
Optimalizace systému optimálního rozmístění dílů	●		
Produktivita			
Řezání společných čar	●	●	
Zdokonalené řezání společných čar	●	●	
Řetězové řezání	●	●	
Přemosťovací řezání	●	●	
Eliminace narušení obrysů	●		
Proměnné řezání několika nástrojovými hlavami	●		
Vyřezání skeletu	●		
Modul parametrických spojek – PIPE	●	●	
Zpracování pracovního příkazu	●		
Modul OneClick	●		
Optimalizace materiálu			
Inventář plechů	●		
Synchronizace dat	●		
Uživatelské zbytky	●	●	
Softwarová rozhraní			
Softwarové rozhraní SolidWorks®	●		
Softwarové rozhraní Inventor™	●		
Softwarové rozhraní Creo elements pro (Pro/E)®	●		
Rozhraní MRP FabTrol	●		
Rozhraní SmartMarine® 3D	●		
Rozhraní pro stroje			
Rozhraní pro přemísťování strojů	●		
Rozhraní pro stroje řezání s úkosem	●		
Rozhraní pro stroje s otočnými kruhovými / obdélníkovými trubkami	●		
Rozhraní pro vrtací stroje	●		
Rozhraní pro stroje na řezání plechů	●		
Detekce narušení dílů	●		

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, ProNest, TurboNest, NestMaster, Powermax, HySpeed, HyPerformance, HyIntensity, True Hole, Rapid Part, True Bevel a EDGE jsou ochranné známky společnosti Hypertherm, Inc., a mohou být registrovány ve Spojených státech a/nebo v jiných zemích. Všechny ostatní ochranné známky jsou majetkem příslušných vlastníků.