

Vanad BLUESTER

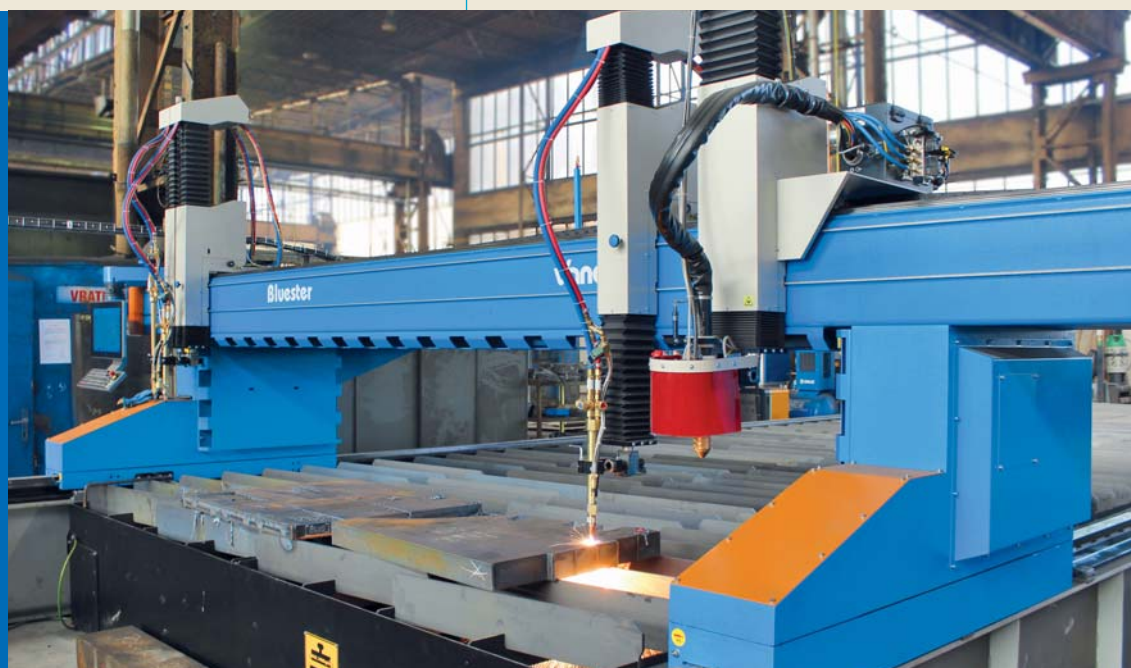
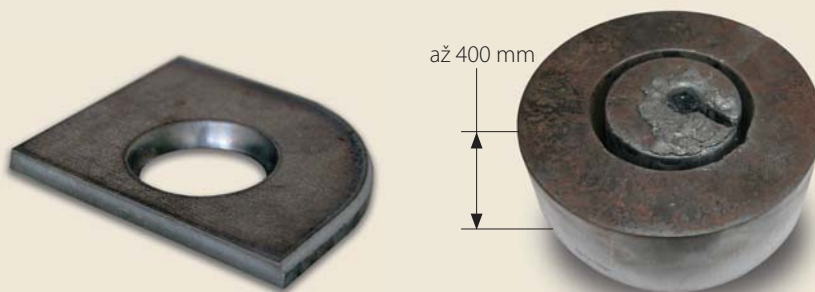
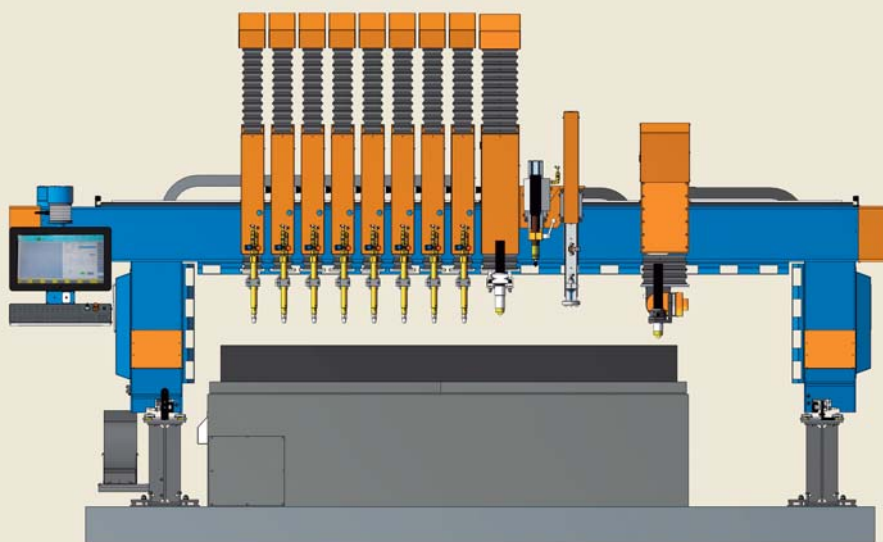
- > AUTOGEN / PLAZMA
- > NEJVYŠŠÍ VÝKON
- > 3D PLAZMOVÁ HLAVA
- > NEJVYŠŠÍ KVALITA



Přednosti

- oboustranný pohon podélného pojezdu
- vysoká nosnost ramene stroje – možnost použít až 10 suportů
- lineární vedení na všech pojezdových osách
- nová řada polohovatelných velkoformátových panelů s průmyslovou klávesnicí
- standardní síla děleného materiálu do 400 mm
- precizní řízení zapalovací a pracovní výšky hořáku
- vysoká přesnost polohování i po dlouhodobém provozu
- vynikající dynamické vlastnosti stroje
- eliminace neproduktivních časů při provozu
- výkonný, provozně stabilní, uživatelsky přívětivý CNC systém
- digitální odměřování poloh EnDat

CNC pálicí stroj Vanad Bluester představuje technologickou špičku na trhu. Je určen do nejtěžších provozů. Uplatnění nachází při zpracování největších formátů plechů s použitím plazmové, autogenní technologie i úkosování plně automatickou 3D plazmovou hlavou. Příslušenství tohoto stroje zahrnuje celou řadu přídatných zařízení.



◀ Pálicí pracoviště BLUESTER 45 x 120 realizované v roce 2014 s plazmovým zdrojem Kjellberg HiFocus 440i a s autogenní technologií

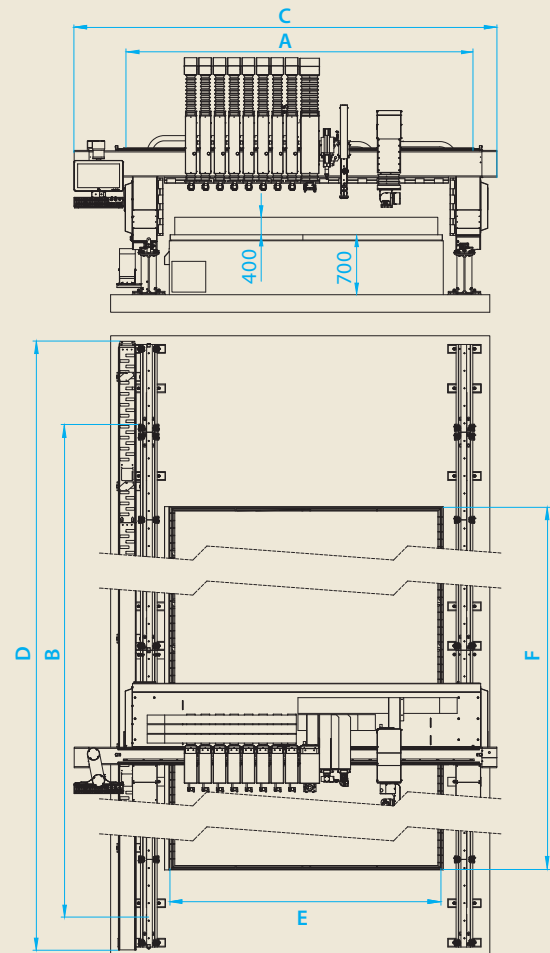
▶ Navrtávací jednotka se používá pro značení míst pro další zpracování. Může být použita jako doplněk efektivně zvyšující produktivitu nebo jako nezávislá technologie

Standardní vybavení

- dělené podvozky pro automatické seřízení portálu
- podélné vyztužené nosníky IPE pojezdové dráhy
- ohebné energetické řetězy
- elektrické zapalování plamene autogenního hořáku
- přenos pálicích dat pomocí USB, LAN sítě
- precizní řízení zapalovací a pracovní výšky hořáku
- řídicí systém B&R

Volitelné vybavení

- suport pro 3D plazmové robotické řezání
- značící jednotka – značení plazmou
- značící jednotka – značení mikroúderem
- značící jednotka – značení rýsovací jehlou
- navrtávací jednotka
- jednotka pro kontaktní regulaci výšky plazmového hořáku – pro pálení tenkých plechů
- autogenní jednotka pro pálení prímých úkosů (V, X)
- CAD/CAM software pro přípravu pálicích dat



Vanad BLUESTER		20	25	30	35	...	až 80	
Pracovní šířka stroje	A [mm]	2134	2634	3134	3634	dále po 500	8134	
Pracovní délka stroje	B [mm]	(4 035, 5 035, 7 035, 9 035, 11 035, 13 035, 15 035, max. 61 035)				dále po 500	až 61 035	
Celková šířka stroje	C [mm]	3950	4450	4950	5450	dále po 500	9950	
Celková délka stroje	D [mm]	(5 044, 6 044, 8 044, 10 044, 12 044, 14 044, 16 044, max. 62 044)				dále po 500	až 62 044	
Zakládací šířka pro plech	E [mm]	2100	2600	3100	3600	dále po 500	až 8100	
Zakládací délka pro plech	F [mm]	podle pracovní délky stroje						až 60000
Maximální přesuvná rychlost	[m/min]							42,4
Maximální počet suportů		10 (v kombinaci 1x hlavní suport, 1x vedlejší plazmový suport, 8x vedlejší autogenní suport, 2x přídatné zařízení, 2x 3D-suport, 1x tříhořáková hlava automatická, 2x tříhořáková hlava ruční)						



◀ 3D automatická plazmová hlava rozšiřuje možnosti použití CNC stroje BLUESTER

▶ Stroj je možno dodat jako součást kompletní dodávky pálicího pracoviště, tj. včetně plazmového zdroje a spotřebních dílů pro plazmové nebo autogenní pálení, kompresoru pro dodávku tlakového vzduchu včetně jeho úpravy pro řezání, odsávacího a filtračního zařízení pro odsávání zplodin vznikajících při termickém dělení



Vanad PROXIMA

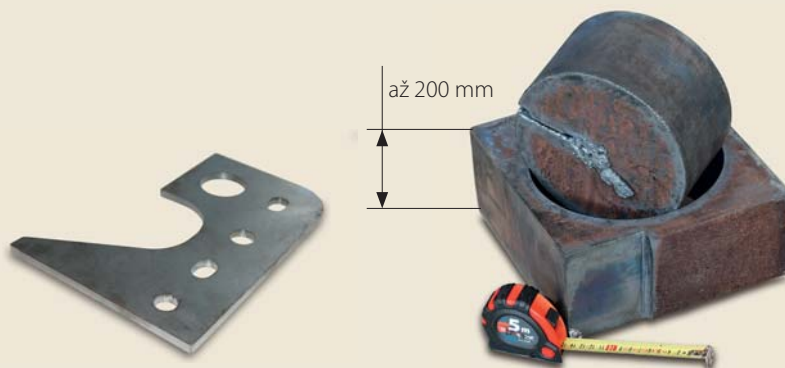
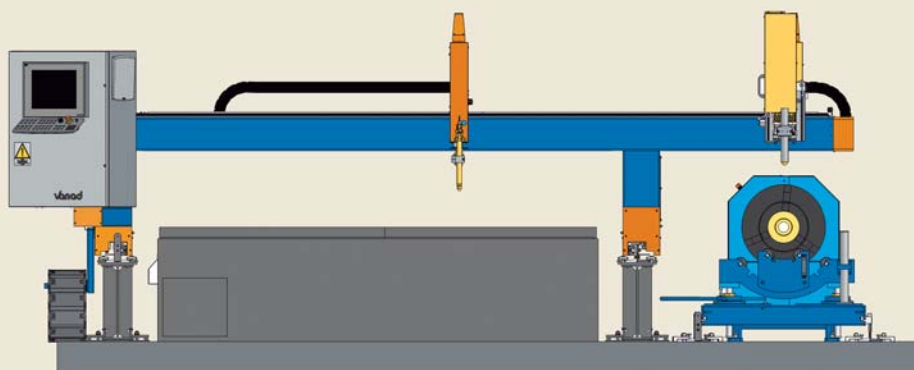
- > AUTOGEN / PLAZMA
- > VYSOKÝ VÝKON
- > VYSOKÁ PŘESNOST
- > ROZSÁHLÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ
- > PŘÍDAVNÉ ZAŘÍZENÍ
RotCut



Přednosti

- oboustranný pohon podélného pojezdu
- lineární vedení na všech pojezdových osách
- nová řada velkoformátových panelů s velkou průmyslovou klávesnicí
- standardní síla děleného materiálu do 200 mm
- vysoká přesnost polohování i při dlouhé době provozu
- vynikající dynamické vlastnosti stroje
- eliminace neproduktivních časů při provozu
- výkonný, provozně stabilní, uživatelsky přívětivý CNC systém
- vysoká nosnost ramene stroje – možnost použít až 8 suportů

Vanad PROXIMA je vysoce výkonný CNC pálicí stroj určený do těžkých provozů a pro náročné zákazníky. Stroj pracuje s velkými formáty plechů s větším počtem autogenních hořáků, a to včetně ručního či automatického úkosování. Instalované plazmové suporty jsou ideální pro využití nejmodernějších a nejvýkonnějších plazmových zdrojů. Stroj je dále možno doplnit o další přídatná zařízení včetně RotCUT pro pálení trubek a profilů.



◀ Kompletní pálicí pracoviště Proxima realizované v roce 2014. CNC stroj je vybaven plazmovým zdrojem Kjellberg HiFocus 360i, autogenní technologií, filtrací Tigemma a kompresorem Orlik

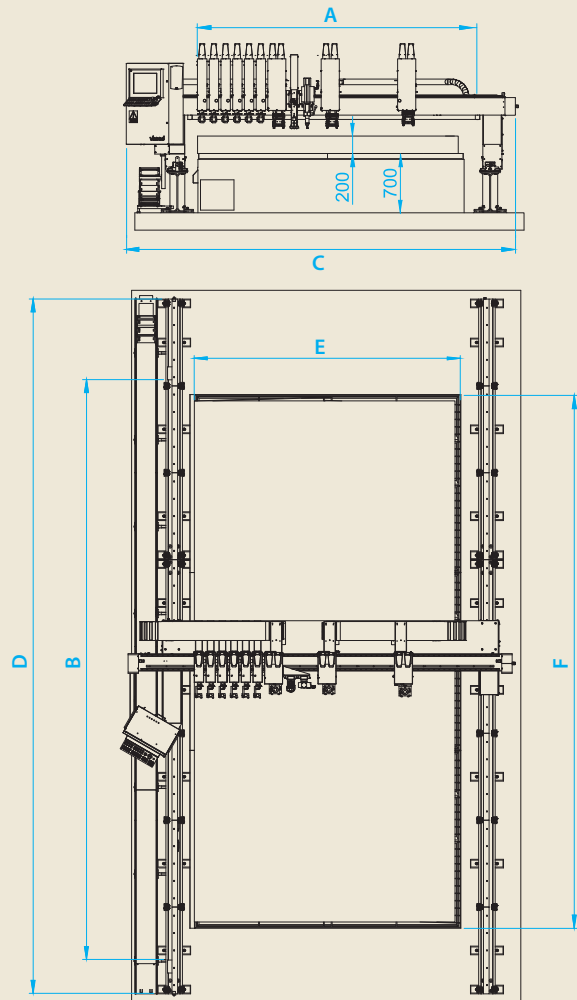
▶ Vysoce výkonné douportálové pálicí pracoviště PROXIMA realizované v roce 2013 s plazmovým zdrojem Kjellberg HiFocus 440i a s autogenní technologií

Standardní vybavení

- podélné vyztužené nosníky IPE
- ohebné energetické řetězy
- elektronická regulace výšky hořáků
- přenos pálicích dat pomocí USB, LAN sítě
- precizní řízení zapalovací a pracovní výšky hořáku
- řídicí systém B&R

Volitelné vybavení

- značící jednotka – značení plazmou
- značící jednotka – značení mikroúderem
- značící jednotka – značení rýsovací jehlou
- navrtávací jednotka
- jednotka pro kontaktní regulaci výšky plazmového hořáku – pro pálení tenkých plechů
- autogenní jednotka pro pálení přímých úkosů (V, X)
- elektrické zapalování plamene autogenního hořáku
- CAD/CAM software pro přípravu pálicích dat



Vanad PROXIMA		15	20	25	30	...	až 60	
Pracovní šířka stroje	A [mm]	1634	2134	2634	3134	dále po 500	6134	
Pracovní délka stroje	B [mm]	(3490, 4490, 6490, 8490, 9490, 10490, 12490, 15490, max. 24490)				dále po 500	až 24490	
Celková šířka stroje	C [mm]	2990	3490	3990	4490	dále po 500	7490	
Celková délka stroje	D [mm]	(5044, 6044, 8044, 10044, 12044, 14044, 16044, max. 26044)				dále po 500	až 26044	
Zakládací šířka pro plech	E [mm]	1600	2100	2600	3100	dále po 500	až 6100	
Zakládací délka pro plech	F [mm]	podle pracovní délky stroje						až 24000
Maximální přesuvná rychlost	[m/min]	35,4						
Maximální počet suportů		8 (v kombinacích 1x hlavní suport, 1x vedlejší plazmový suport, 6x vedlejší autogenní suport, 2x přídavné zařízení, 1x tříhořáková hlava automatická, 2x tříhořáková hlava ruční)						



► Automatická tříhořáková řezací hlava je přídavné zařízení používané pro úkosové řezání materiálů. Vytvořené úkosy slouží často jako svařovací plochy

► CNC pálicí stroj PROXIMA může být vybaven až 8 suporty – například 6 autogenními a 2 plazmovými suporty pro zpracování velkých plechů



Vanad SUPREMA

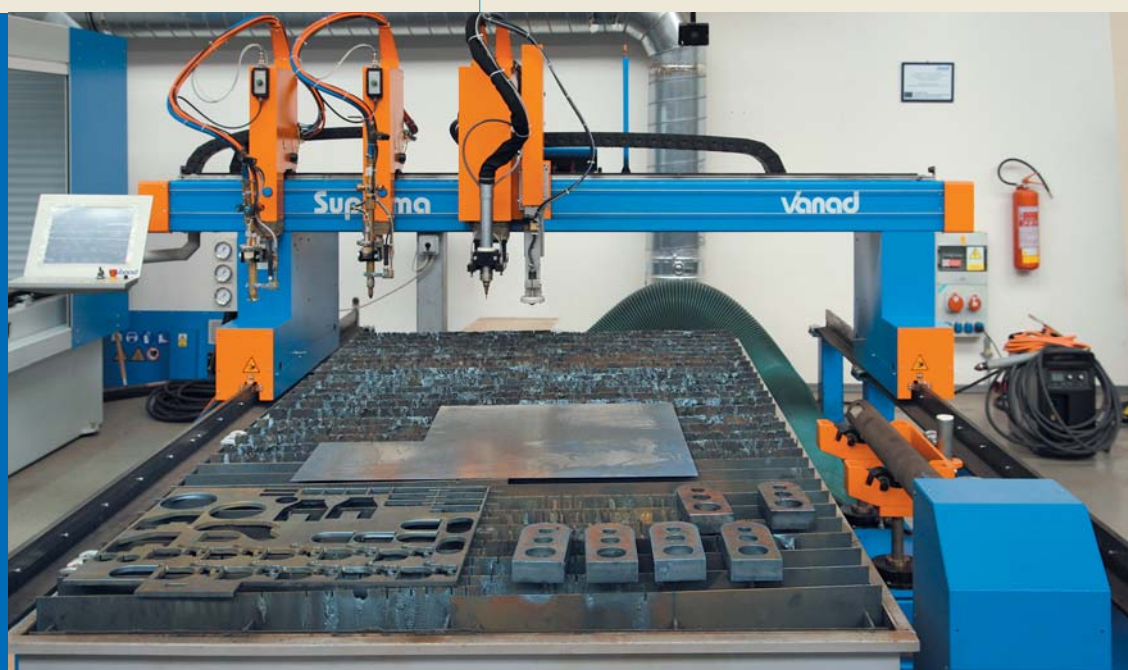
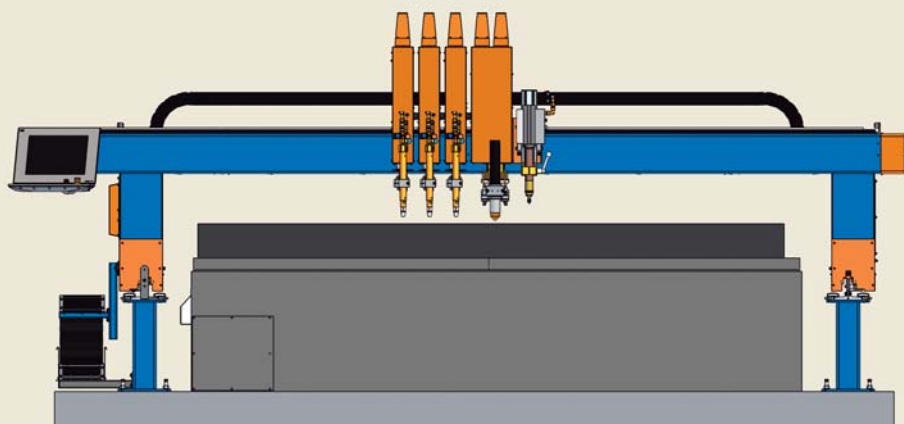
- > AUTOGEN / PLAZMA
- > VYSOKÁ ÚČINNOST
- > MAXIMÁLNÍ PŘESNOST
- > VYSOKÝ VÝKON



Přednosti

- lineární vedení na všech jezdvových osách
- nová řada polohovatelných velkoformátových panelů s průmyslovou klávesnicí
- motory s vysokým krouticím momentem a se zpětnou vazbou – dobré dynamické vlastnosti stroje
- proporcionální rozvod plynu
- standardní síla děleného materiálu do 175 mm
- USB, LAN konektor pro snadný přenos dat
- eliminace neproduktivních časů při provozu
- výkonný, provozně stabilní, uživatelsky přívětivý CNC systém

Vanad Suprema je výborný inovativní CNC pálicí stroj vyhovující běžným provozním požadavkům. Představuje skvělé řešení v oblasti zpracování velkých standardních formátů plechů několika autogenními hořáky s možností ručního úkosování. Vanad Suprema je navržen pro osazení moderními a výkonnými plazmovými zdroji. Ke stroji lze instalovat další přídatná zařízení, rozšiřující jeho celkové využití.



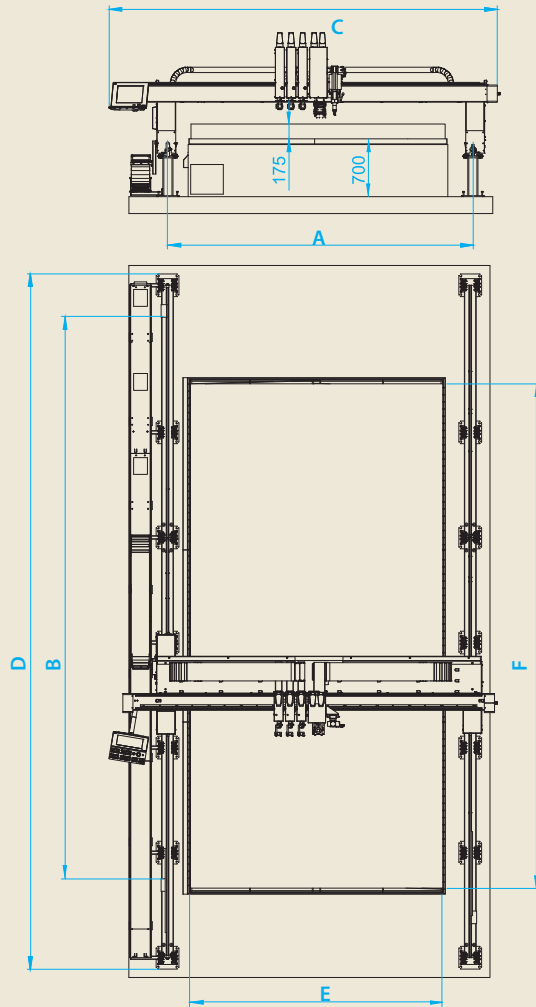
◀ Pálicí pracoviště SUPREMA realizované v roce 2014. CNC stroj je osazen plazmovým zdrojem Hypertherm Powermax 125 a autogenní technologií. Tato SUPREMA je vybavena také značící jednotkou s mnohými výhodami: trvalé značení, vysoká rychlost, nízké náklady, dlouhodobý a strojově čitelný zápis

Standardní vybavení

- oboustranný pohon podélného pojezdu
- řídicí systém B&R
- ohebné energetické řetězy
- přenos pálicích dat pomocí USB, LAN sítě
- precizní řízení zapalovací a pracovní výšky hořáku

Volitelné vybavení

- laserové ukazovátko pro nastavení počáteční polohy hořáku
- CAD/CAM software pro přípravu pálicích dat
- elektrické zapalování plamene autogenního hořáku
- IHT kapacitní řízení výšky autogenního hořáku



Vanad SUPREMA		15	20	25	30
Pracovní šířka stroje	A [mm]	1634	2134	2634	3134
Pracovní délka stroje	B [mm]		3580, 4580, 6580, 8580, 10580, 12580		
Celková šířka stroje	C [mm]	3070	3570	4070	4570
Celková délka stroje	D [mm]		5270, 6270, 8270, 10270, 12270, 14270		
Zakládací šířka pro plech	E [mm]	1600	2100	2600	3160
Zakládací délka pro plech	F [mm]		3000, 4000, 6000, 8000, 10000, 12000		
Maximální přesuvná rychlost	[m/min]		14,1		
Maximální počet suportů		1x hlavní suport, 3x vedlejší autogenní suport, 1x přídatné zařízení			



◀ Pozice a detail přídatného zařízení RotCUT pro stroj SUPREMA

▶ Dotykový panel s technickou klávesnicí splňuje podmínky odolnosti IP65 proti vniknutí kapalin a cizích těles



Vanad ARENA

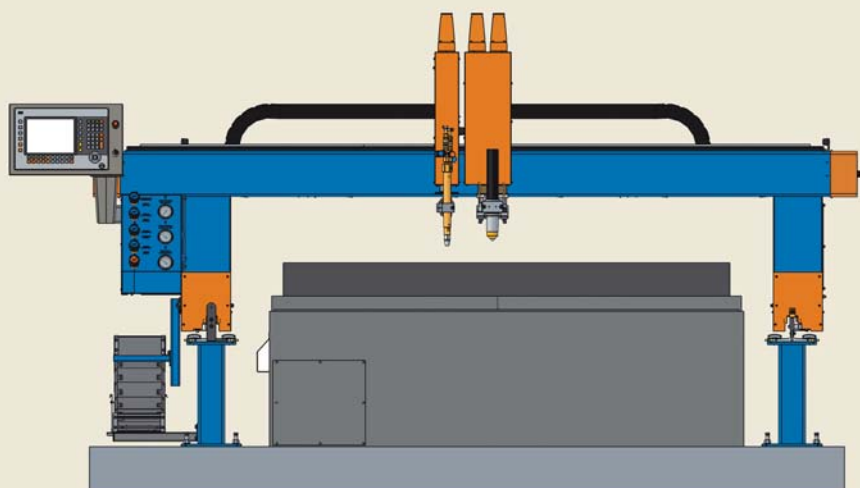
- > AUTOGEN / PLAZMA
- > EKONOMICKÝ PROVOZ
- > VELKÝ VÝKON
- > SNADNÉ OVLÁDÁNÍ



Přednosti

- vysoká přesnost polohování i při dlouhodobém provozu
- dotykový PowerPanel 500 s technologickou klávesnicí pro snadné ovládání
- motory s vysokým krouticím momentem – dobré dynamické vlastnosti stroje
- standardní síla děleného materiálu do 150 mm
- USB, LAN konektor pro snadný přenos dat
- eliminace neproduktivních časů při provozu
- výkonný, provozně stabilní, snadno ovladatelný CNC systém

CNC pálicí stroj Vanad ARENA je optimální řešení s jednoduchou konstrukcí, kterou ocení středně velké provozy. Stroj je určen ke zpracování běžných formátů plechů a je navržen k osazení jak plazmovou technologií s použitím běžných konvenčních plazem, tak i technologií autogenní. Na stroji je instalován dotykový panel s technologickou klávesnicí.



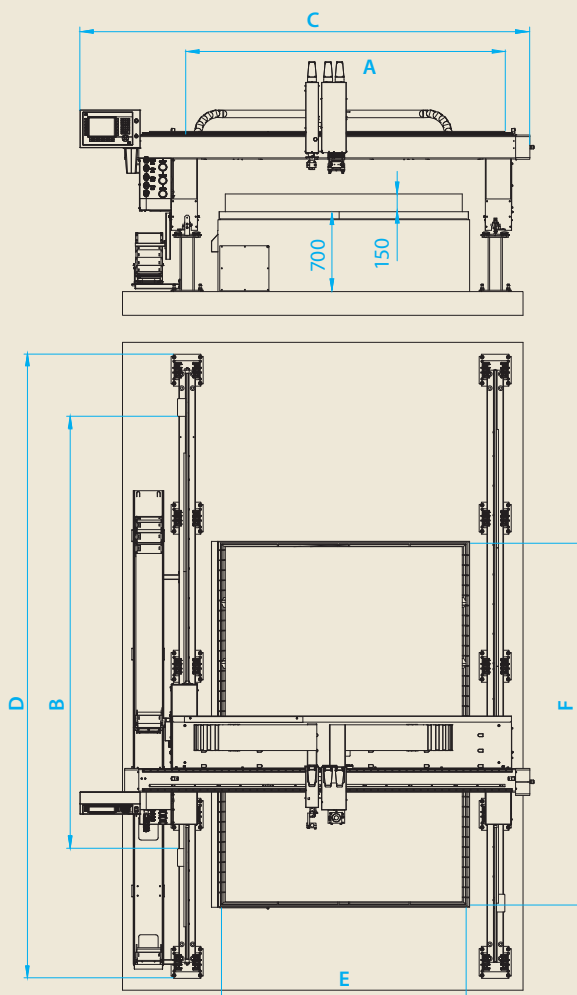
◀ CNC pálicí stroj ARENA s dotykovým panelem a autogenním hořákem. Autogenní hořák je vybaven IHT kapacitním řízením výšky. Součástí pracoviště je odsávací a filtrační zařízení Tigemma

Standardní vybavení

- oboustranný pohon podélného pojezdu
- řídicí systém B&R
- ohebné energetické řetězy
- přenos pálicích dat pomocí USB, LAN sítě
- precizní řízení zapalovací a pracovní výšky hořáku

Volitelné vybavení

- laserové ukazovátko pro nastavení počáteční polohy hořáku
- CAD/CAM software pro přípravu pálicích dat
- elektrické zapalování plamene autogenního hořáku
- IHT kapacitní řízení výšky autogenního hořáku



Vanad ARENA			15	20
Pracovní šířka stroje	A	[mm]	1 634	2 134
Pracovní délka stroje	B	[mm]		3 230, 4 230, 6 230
Celková šířka stroje	C	[mm]	3 300	3 800
Celková délka stroje	D	[mm]		5 270, 6 270, 8 270
Zakládací šířka pro plech	E	[mm]	1 600	2 100
Zakládací délka pro plech	F	[mm]		3 000, 4 000, 6 000
Maximální přesuvová rychlost		[m/min]		12,7
Maximální počet suportů			1x hlavní suport, 1x vedlejší autogenní suport	



◀ Mobilní dotykový panel je jedna z možných variant pro řízení stroje

▶ Kompletní pálicí pracoviště ARENA realizované v roce 2013. CNC stroj o rozměrech 2×4 metry je vybaven plazmovou technologií, autogenní technologií pro řezání až 150 mm, IHT kapacitním řízením výšky a navrtávací jednotkou. Součástí pracoviště je odsávací a filtrační zařízení Kemper



Vanad MIRA

> AUTOGEN / PLAZMA

> JEDNODUCHOST

> SNADNÁ OVLADATELNOST

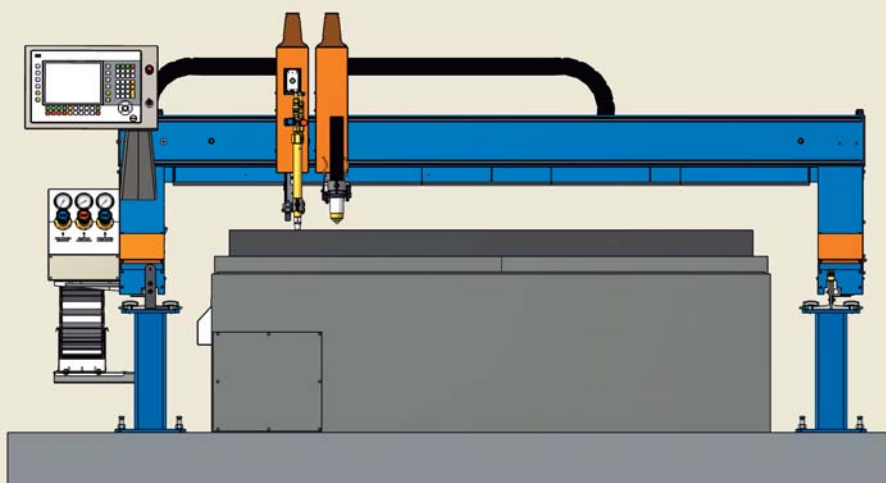
> EFEKTIVNOST



Přednosti

- oboustranný pohon podélného pojezdu
- dotykový PowerPanel 500 s technologickou klávesnicí pro snadné ovládání
- motory s vysokým krouticím momentem
- výborné dynamické vlastnosti stroje
- standardní síla děleného materiálu do 100 mm
- USB, LAN konektor pro snadný přenos dat
- eliminace neproduktivních časů při provozu
- výkonný, provozně stabilní, uživatelsky přívětivý CNC systém

CNC pálicí stroj Vanad MIRA vyniká svou jednoduchostí a je ideálním řešením pro menší provozy nebo firmy začínající s termickým dělením. Konstrukce tohoto stroje je navržena tak, aby vyhovovala běžným formátům plechů. Výborně pracuje s jednoplynovými plazmami. V případě potřeby dělení silnějších ocelových plechů je stroj osazen autogenním suportem.



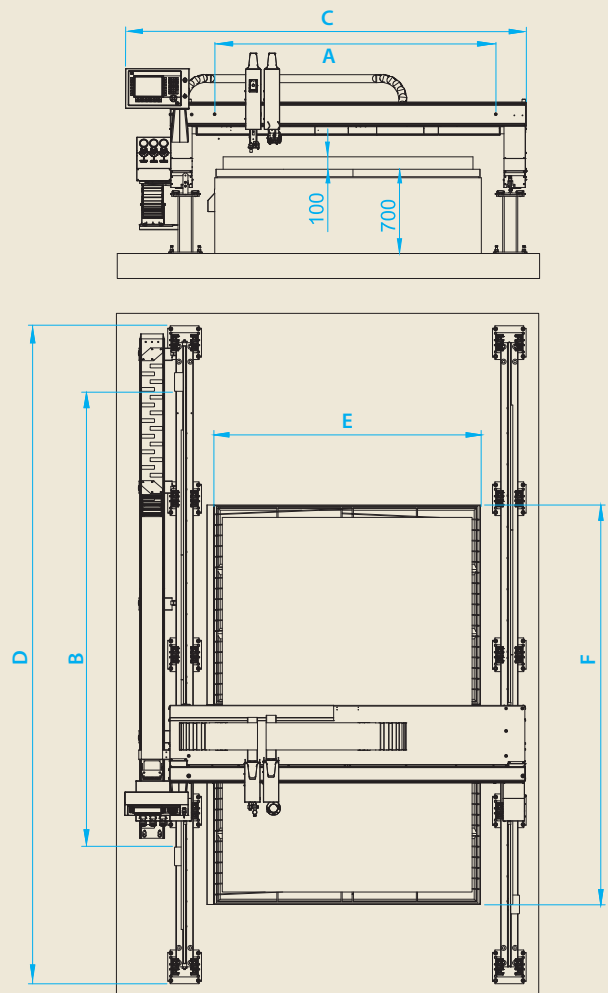
◀ CNC pálicí stroj Vanad MIRA je vybaven autogenní technologií, laserovým ukazovátkem a elektrickým zapalováním plamene autogenního hořáku. Snímek zachycuje propal 100 mm konstrukční oceli. CNC stroj MIRA je také nainstalován v našem předváděcím centru, kde si jej můžete prohlédnout a vyzkoušet

Standardní vybavení

- řídicí systém B&R
- ohebné energetické řetězy
- přenos pálicích dat pomocí USB, LAN sítě
- precizní řízení zapalovací a pracovní výšky hořáku

Volitelné vybavení

- laserové ukazovátka pro nastavení počáteční polohy hořáku
- CAD/CAM software pro přípravu pálicích dat
- elektrické zapalování plamene autogenního hořáku
- IHT kapacitní řízení výšky autogenního hořáku



Vanad MIRA			15	20
Pracovní šířka stroje	A	[mm]	1634	2134
Pracovní délka stroje	B	[mm]		1820, 3820, 4820, 6820
Celková šířka stroje	C	[mm]	2710	3210
Celková délka stroje	D	[mm]		3270, 5270, 6270, 8270
Zakládací šířka pro plech	E	[mm]	1600	2100
Zakládací délka pro plech	F	[mm]		1000, 3000, 4000, 6000
Maximální přesuvová rychlost		[m/min]		12,7
Maximální počet suportů				plazma+autogen NEBO autogen+autogen



◀ Pálicí pracoviště Vanad MIRA realizované v roce 2013 s plazmovým zdrojem Hypertherm Powermax 105

▶ Detail suportu s autogenním hořákem vybavený IHT kapacitním řízením výšky



Vanad MIRON

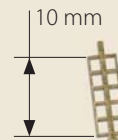
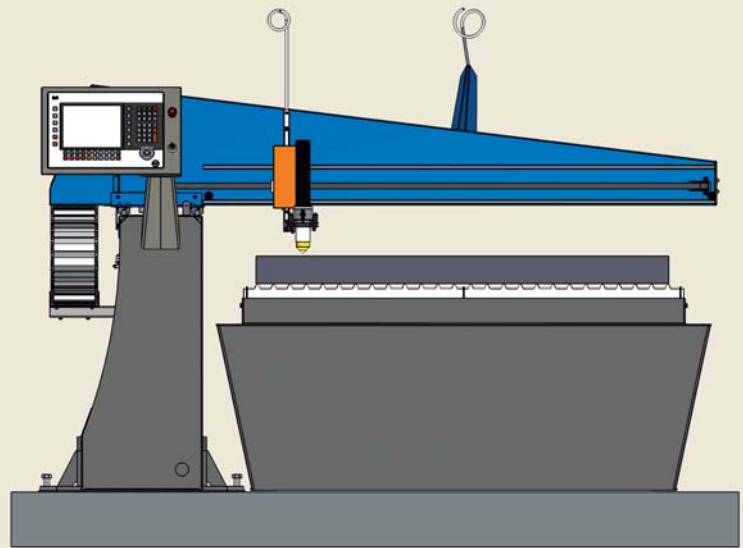
- > AUTOGEN / PLAZMA / LASER
- > SNADNÝ PŘÍSTUP
- > MALÉ ROZMĚRY
- > PŘÍDAVNÉ ZAŘÍZENÍ
RotCut



Přednosti

- možnost osazení všemi typy řezacích technologií (autogen, plazma, laser)
- malá zástavbová délka i šířka oproti portálové konstrukci
- snadný boční přístup ke stolu
- výkon vláknového laseru až 1 kW
- dotykový PowerPanel 500 s technologickou klávesnicí; model MIRON Laser s polohovatelným dotykovým 15" panelem s technologickou klávesnicí a 24" displejem pro sledování procesu pálení
- jednoduché řízení
- tuhá konstrukce samostatného bloku dráhy
- standardní síla děleného materiálu do 100 mm
- řezání i vysoce reflexních materiálů
- minimální řezná spára, možnost společného řezu
- eliminace neproduktivních časů při provozu
- výkonný, provozně stabilní, uživatelsky přívětivý CNC systém

CNC pálicí stroj Vanad MIRON je špičkové zařízení s jednoduchou konstrukcí. Jeho výhodou je rychlá a jednoduchá montáž. Díky otevřenému přístupu může i přes malé rozměry zpracovávat větší nebo nestandardní formáty. Toto zařízení lze osadit třemi technologiemi: plazmou, autogenem a také laserem. Základní dodávané modely jsou MIRON s plazmovou nebo autogenní technologií, MIRON RotCUT pro řezání trubek a profilů a MIRON Laser.



◀ MIRON Laser je výkonný CNC pálicí stroj osazený vláknovým laserem, který úspěšně pálí kovové i nekovové materiály, např. slídové desky, plechy z HSS, klingerit, mirelon, pěnový polyethylen, anti-vibromat, karton, korek, mosaz, bronz, měď, vlnitou lepenku.

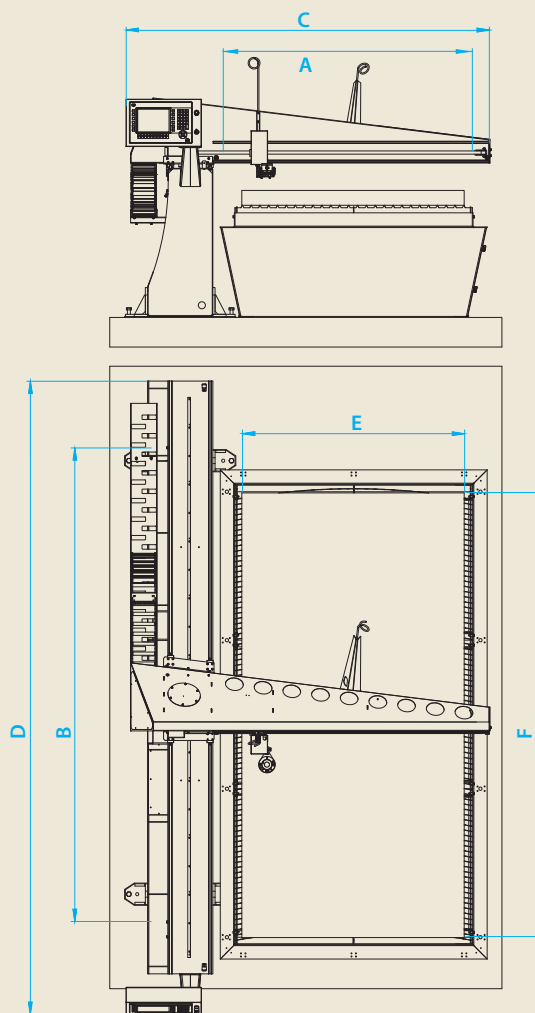
Stroj také umožňuje laserové řezání vzduchem, což nejen mnohonásobně sníží náklady na řez, ale také přináší další výhody při řezání hliníku a nerezavějící i konstrukční oceli

Standardní vybavení

- řídicí systém B&R
- ohebné energetické řetězy
- dvě lineární vedení pro jednostranný pohon podélného pojezdu
- motory s konstantním krouticím momentem – vysoká kvalita výpalků
- přenos pálicích dat pomocí USB, LAN sítě
- precizní řízení výšky plazmového hořáku

Volitelné vybavení

- laserové ukazovátko pro nastavení počáteční polohy hořáku
- hlídání výšky IHT
- CAD/CAM software pro přípravu pálicích dat



Vanad MIRON			10	15
Pracovní šířka stroje	A	[mm]	1 100	1 600
Pracovní délka stroje	B	[mm]		2 150, 3 150
Celková šířka stroje	C	[mm]	1 920	2 420
Celková délka stroje	D	[mm]		3 278, 4 278
Zakládací šířka pro plech	E	[mm]	1 000	1 500
Zakládací délka pro plech	F	[mm]		2 000, 3 000
Maximální přesuvová rychlost		[m/min]		12,7
Maximální počet suportů				1x suport



Vanad MIRON lze dodat jako kompletní pálicí pracoviště včetně plazmového, autogenního nebo laserového zdroje a spotřebních dílů, kompresoru pro dodávku vzduchu včetně jeho ošetření, odsávacího a filtračního zařízení pro odsávání zplodin vznikajících při termickém dělení



Vanad RotCUT

> AUTOGEN / PLAZMA / LASER

> TRUBKY A PROFILY

> ŘEŠENÍ NA MÍRU

> VYSOKÁ PŘESNOST

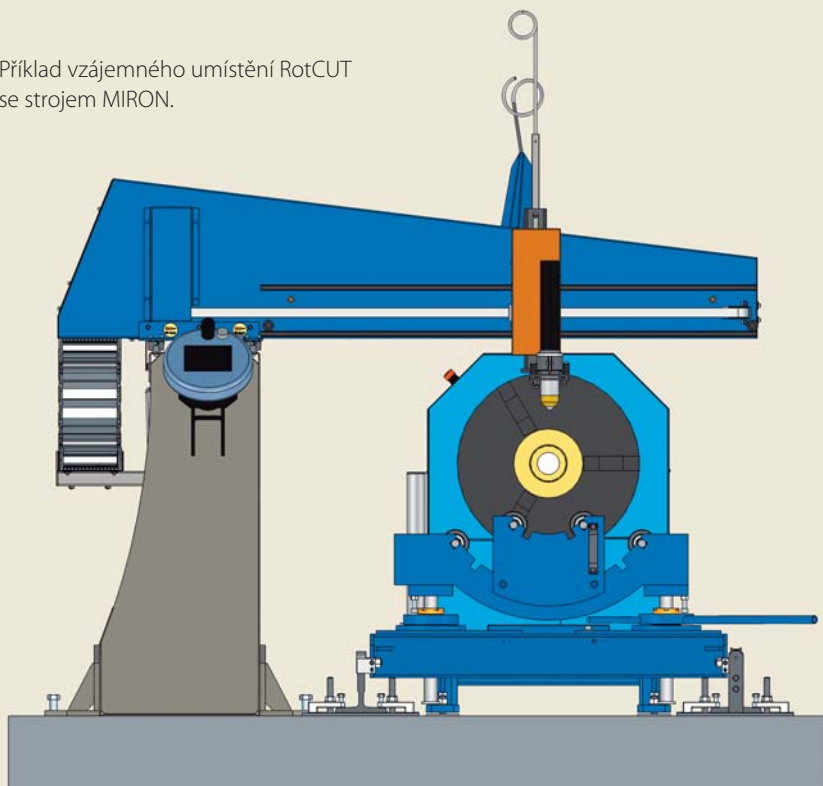


Přednosti

- osvědčená konstrukce a snadná obsluha stroje
- robustní konstrukce umožňující dosažení vysoké přesnosti zhotovovaných tvarů
- spolehlivý, uživatelsky přívětivý systém ovládání
- ve spojení se standardním pálicím strojem vysoká univerzálnost pracoviště
- variabilita tvorby pálicích plánů
- minimální investiční náklady
- možnost využití zařízení v kombinaci s řídicí jednotkou CNC pálicího stroje Vanad PROXIMA a MIRON
- převod pohybu z programu v ose „Y“ do rotační osy „Rc“ během pálení

RotCUT je moderní efektivní zařízení pro zpracování trubek a profilů, dodávané spolu se stroji Vanad. RotCUT je určen pro průmyslovou výrobu komponentů ocelových konstrukcí. Vyniká jedinečnou přesností, spolehlivostí a výkonem. Zařízení je vždy konfigurováno přesně na míru každého zákazníka, aby bylo docíleno maximálního rozsahu průměrů a vysoké produktivity. Součástí zařízení RotCUT jsou podpěrné lunety a dráha pro jejich rychlé přesouvání.

Příklad vzájemného umístění RotCUT se strojem MIRON.



◀ Příkladné zařízení RotCUT pro řezání trubek a profilů lze použít v kombinaci s dalšími stroji, např. PROXIMA, SUPREMA, MIRON, MIRON Laser či KOMPAKT Laser

Vyrábíme dva typy RotCUT se servomotory pro stroj PROXIMA:

- RotCUT Mini – s maximálním průměrem trubek 314 mm
- RotCUT – s průměrem trubek v rozmezí 60–1000 mm

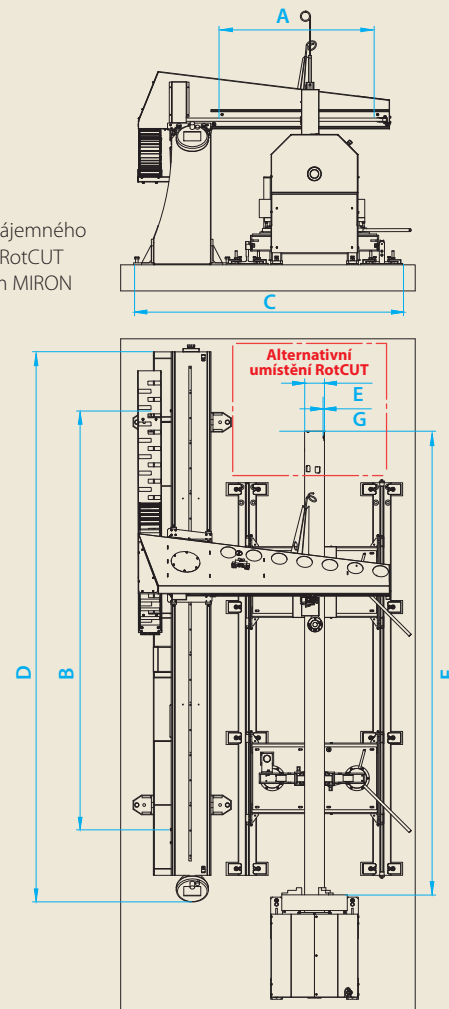
Možnosti kombinací zařízení RotCUT

RotCUT pro zpracování trubek a profilů lze kombinovat s těmito CNC stroji:

- RotCUT + Vanad MIRON
- RotCUT + Vanad PROXIMA
- RotCUT + Vanad KOMPAKT Laser
- RotCUT + Vanad SUPREMA



Příklad vzájemného umístění RotCUT se strojem MIRON



		MIRON + RotCUT	PROXIMA + RotCUT	KOMPAKT Laser + RotCUT	SUPREMA + RotCUT Mini
Průměr trubky	E [mm]	60–600	60–1 000	max. 246	max. 314
Délka trubky	F [mm]	max. 3 000	max. 6 000	dle délky stroje (15x30 = 2 500)	max. 3 000
Síla stěny trubky	G [mm]	max. 20	max. 20	max. 20	max. 20
Pohon		servomotor s planetovou převodovkou			řukový motor s planetovou převodovkou
Konstrukce zařízení		ocelová montovaná			
Uchycení trubky		3 nebo 4čelistové upínací sklíčidlo			
Řídicí systém		B&R			

Pro naše zákazníky opracovávající trubky jsme připravili speciální řešení na míru – například stroj MIRON Laser s pevnolátkovým laserovým zdrojem SPI 500 W, přídatným zařízením Mini RotCUT, filtrací Kemper a kompresorem Orlík



Vanad KOMPAKT / KOMPAKT Light

> AUTOGEN , PLAZMA

> KOMPAKTNOST

> RYCHLOST

> SNADNÁ INSTALACE

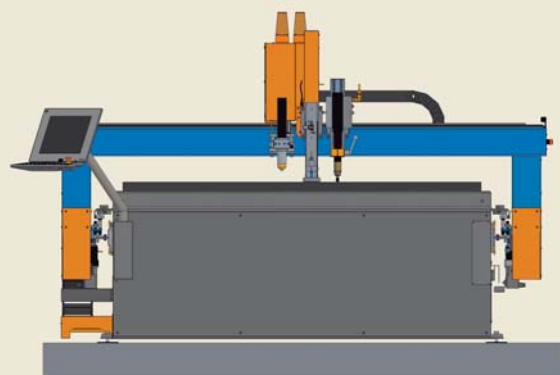
Přednosti

- ucelená řada strojů pro zpracování nejčastěji používaných formátů plechů
- tuhá konstrukce odsávaného materiálového stolu s integrovanou pojezdovou dráhou portálového nosiče technologie
- oboustranný pohon podélného pojezdu
- lineární vedení na všech pojezdových osách
- nová řada polohovatelných velkoformátových panelů s průmyslovou klávesnicí; model Light s mobilním dotykovým PowerPanelem 500 s technologickou klávesnicí
- precizní řízení zapalovací a pracovní výšky hořáku
- vysoká přesnost polohování i při dlouhodobém provozu
- standardní síla děleného materiálu:
 - KOMPAKT 50 mm (autogen 70 mm)
 - KOMPAKT Light 30 mm (autogen 50 mm)
- vynikající dynamické vlastnosti stroje
- výkonný, provozně stabilní, uživatelsky přívětivý CNC systém
- eliminace neproduktivních časů při provozu

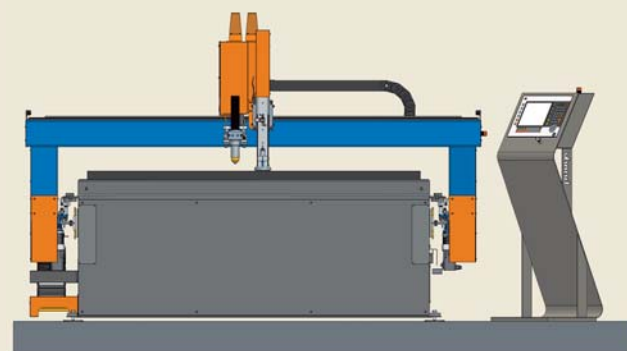
CNC pálicí stroje Vanad KOMPAKT a KOMPAKT Light představují skvělé ucelené řešení s jednoduchou montáží a manipulací. Konstrukce vyhovuje běžným formátům plechů a plně uspokojí požadavky na výkonné a v případě verze Light i malé pracoviště. Stroj Vanad KOMPAKT lze díky celistvé konstrukci osadit moderním výkonným plazmovým zdrojem i autogenní technologií. Zároveň umožňuje instalaci dalších přídatných zařízení.



Vanad **KOMPAKT**



Vanad **KOMPAKT Light**



◀ Stroj Vanad KOMPAKT je nedílnou součástí našeho předváděcího centra a je také často zapůjčován na předvedení kvalitních výpalků na výstavách v tuzemsku i zahraničí. Je vybaven plazmovou technologií a značící jednotkou. Vanad KOMPAKT může být doplněn o dvě přídatná zařízení

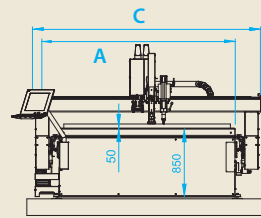
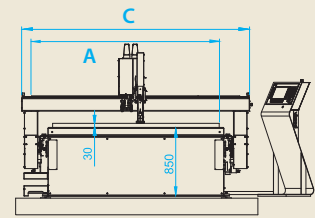
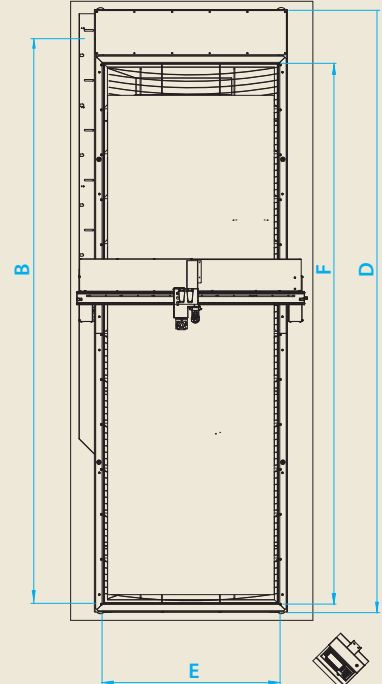
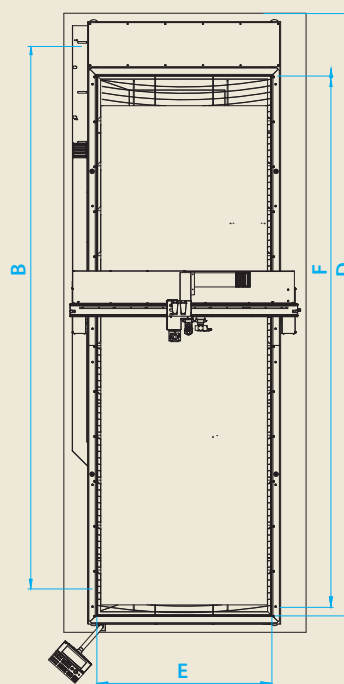


Standardní vybavení

- oboustranný pohon portálu
- ohebné energetické řetězy
- řídicí systém B&R
- přenos pálicích dat pomocí USB, LAN sítě
- precizní řízení výšky plazmového hořáku
- pneumaticko-elektrické nastavení zapalovací výšky plazmového hořáku

Volitelné vybavení

- značící jednotka – značení plazmou
- značící jednotka – značení mikroúderem
- značící jednotka – značení rýsovací jehlou
- navrtávací jednotka
- jednotka pro kontaktní regulaci výšky plazmového hořáku – pro pálení tenkých plechů
- CAD/CAM software pro přípravu pálicích dat

Vanad **KOMPAKT**Vanad **KOMPAKT Light**

		Vanad KOMPAKT						Vanad KOMPAKT Light				
		10×20	15×30	15×60	20×30	20×40	20×60	10×20	15×30	15×60	20×40	20×60
Pracovní šířka stroje	A [mm]	1200	1700	1700	2200	2200	2200	1200	1700	1700	2200	2200
Pracovní délka stroje	B [mm]	2290	3290	6530	3290	4290	6530	2290	3290	6530	4290	6530
Celková šířka stroje	C [mm]	1730	2230	2230	2730	2730	2730	1730	2230	2230	2730	2730
Celková délka stroje	D [mm]	3140	4140	7380	4140	5140	7380	3140	4140	7380	5140	7380
Zakládací šířka pro plech	E [mm]	1100	1600	1600	2100	2100	2100	1100	1600	1600	2100	2100
Zakládací délka pro plech	F [mm]	2160	3240	6480	3240	4320	6480	2160	3240	6480	4320	6480
Maximální přesuvová rychlost	[m/min]	42,4						14,1				
Maximální počet suportů		1x hlavní suport + 2x přídatné zařízení						1x hlavní suport + 1x přídatné zařízení				



◀ **KOMPAKT Light** představuje propracované řešení navržené pro středně výkonné plazmové zdroje. Stroj lze doplnit jedním přídatným zařízením

▶ CNC pálicí stroj Vanad **KOMPAKT** je pro své výborné vlastnosti, snadnou obsluhu a rychlou montáž oblíben u mnoha našich zákazníků

