

silent **CUT**

- ✓ Quality Plasma
- ✓ Fast Plasma
- AND NOW
- ✓ Silent Plasma

FAKTA FACTS

Aplikace | Application

Tloušťka:	4 – 30 mm
Materiál:	Konstrukční ocel
Řezný proud:	60 – 160 A
Zařízení:	řada Smart Focus řada HiFocus neo
Thickness:	4 – 30 mm
Material:	Mild steel
Cutting current:	60 – 160 A
Units:	Smart Focus series HiFocus neo series



Zredukování hladiny hluku o 10 dB je vnímáno lidským sluchem jako poloviční hlasitost.

The reduction of the sound level by 10 decibels is already perceived by human hearing as a halving of the loudness.

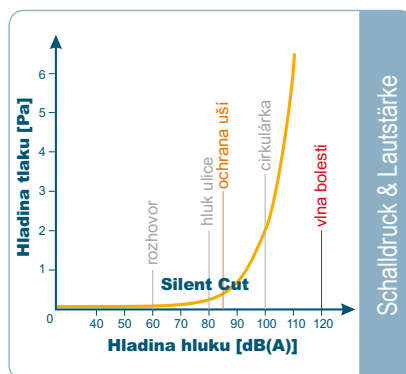
Snížit hluk & řezat tiše

Snížená hladina hluku při plazmovém řezání

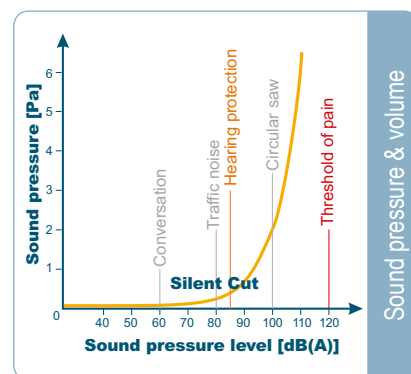
Při vysoce kvalitním řezání plazmou vzniká na základě vysoké koncentrace energie a rychlého proudění plynů plazmového oblouku velký hluk – dle zadaného řezu i přes 100 dB(A). Intenzivním vývojem se dokázalo toho hlukového zatížení pomocí Silent Cut až o 15 dB(A) snížit. Toto napomáhá zlepšit pracovní prostředí i ochranu práce.

Lower noise exposure during plasma cutting

Due to the high energy density and flow velocity of the plasma arc, higher sound levels occur during high-quality plasma cutting – depending on the cutting task more than 100 dB(A). Thanks to intensive development work, it has been possible to reduce the overall sound pressure level with Silent Cut by up to 15 dB(A). This ensures a better working environment and makes an important contribution to safety at work.



Hlasitost je ovlivněna hladinou tlaku označenou jako hladina hluku a udána v dB. Pracovní hluk je udán v decibelech (A) zkráceně dB(A).



The sound volume (loudness) is determined by the sound pressure and expressed as sound pressure level in dB. The industrial noise is expressed in terms of decibel (A) or short dB(A).

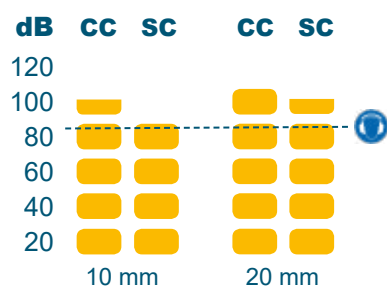


More information

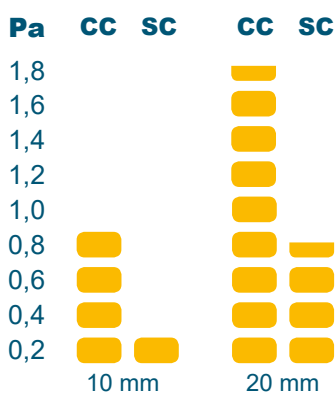
PŘEHLED OVERVIEW

PLASMA CUTTING TECHNOLOGY

Srovnání:
Contour Cut & Silent Cut
Comparison:
Contour Cut & Silent Cut



Hladina hluku | Sound pressure level



Hladina tlaku | Sound pressure



Se Silent Cut řežete ocel v podobné kvalitě jako s Contour Cut.

With Silent Cut you cut mild steel with similar quality as with Contour Cut.

Řezání oceli s redukovanou hladinou hluku

Kjellberg Finsterwalde nabízí řezáním technologií Silent Cut řešení pro zatížení hlukem u plazmového řezání zařízení řady Smart Focus a HiFocus neo. Při řezání oceli o tloušťkách materiálu od 4 do 30 mm s proudovým rozsahem od 60 do 160 A snížení hladiny hluku až o 15 dB(A). Silent Cut přináší důležitý příspěvek pro bezpečnost práce a ochrany zdraví.

Jako další vývoj technologie Contour Cut, uživatel pálí díry, pásy a obrysy v podobné kvalitě díky novým spotřebním dílům a rezným datům, a tím těží z jasně snížené hladiny akustického hluku. Tato technologie je také použitelná pro stávající zařízení Smart Focus a HiFocus neo díky jednoduché výměně spotřebních dílů a použití Silent Cut rezné databázi.

Mild steel cutting with reduced sound pressure level

With the new cutting technology Silent Cut, Kjellberg Finsterwalde offers a solution for the reduction of noise exposure during plasma cutting with the power sources of the Smart Focus and HiFocus neo series. When cutting mild steels with a thickness between 4 and 30 mm in the current range from 60 to 160 A, the sound pressure level is reduced by up to 15 dB (A). Silent Cut thus makes an important contribution to health and safety at work.

As a further development of the Contour Cut technology, the user cuts holes, webs and contours in a similar quality thanks to new wear parts and cutting data, thereby benefiting from the clearly reduced sound pressure level. The technology is also applicable for existing Smart Focus and HiFocus neo units thanks to the simple exchange of wear parts and the use of the Silent Cut cutting database.

Nové spotřební díly

New consumable combination



Silent Cut je již pro řadu Smart Focus a HiFocus neo dostupný: jednoduše vyměnit dýzy, rezné parametry z nové databanky rezných parametrů a rezat. Nové dýzy jsou opatřeny znakem „S“ a jedním zeleným těsnícím kroužkem.

Silent Cut is available for Smart Focus and HiFocus neo series: Simply change the nozzles, set the cutting parameter from the cutting database and start cutting. The new nozzles are marked with "S" and a green O ring.

www.kjellberg.de

Kjellberg Vertrieb GmbH
Oscar-Kjellberg-Str. 20
03238 Finsterwalde | Germany

Copyright © 2019 Kjellberg | F01-10-19



Vanad
CNC Thermal Cutting Machines

Vanad 2000 a.s.
Riegrova 824
58282 Golčův Jeníkov