

laserové CNC stroje VANAD



Ucelené řešení

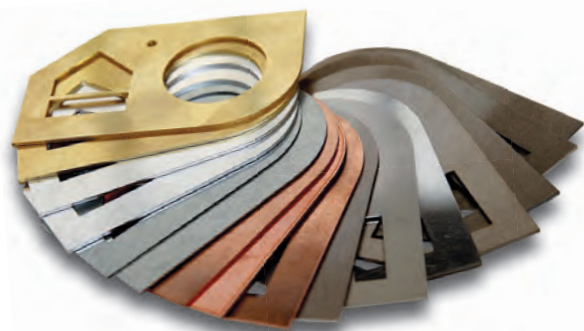
- **Návrh a dodávka kompletního pracoviště** s možností integrace do stávající výrobní linky
- Školení, dodávky spotřebních a náhradních dílů, zdarma online technická podpora
- **Konzultace a poradenství** – zkušenosti s výrobou laserových CNC strojů od roku 2012
- **Ověření využitelnosti** CNC stroje na vzorcích z vámi používaných materiálů

Optimalizace parametrů

- **Technické parametry** strojů upravíme dle vašich požadavků
- Lze zpracovávat **laserové a běžné plechy** i nekovy

Otevřený řídicí systém

- **Doplňkové funkce** dle vašich specifických výrobních potřeb
- Možnost **propojení** s regálovými systémy nebo roboty pro plně automatizované CNC pracoviště



Vanad KOMPACT Laser

Ekonomický vysokorychlostní stroj pro 2D řezání materiálů vláknovým laserem do rozměru plechů 2 000 × 6 000 mm. Primárně je určen pro efektivní řezání konstrukční oceli, nerezi, mědi, hliníku a mosazi. Řeže také **nekovové materiály**, např. karton, klingerit.



Více informací o stroji
Vanad KOMPACT Laser

- PŘESNOST
- VYSOKÁ ÚČINNOST
- VARIABILNÍ VYBAVENÍ
- MAXIMÁLNÍ VYUŽITÍ MATERIÁLU
- ÚSPORA SPOTŘEBY ELEKTRICKÉ ENERGIE

PŘEDNOSTI

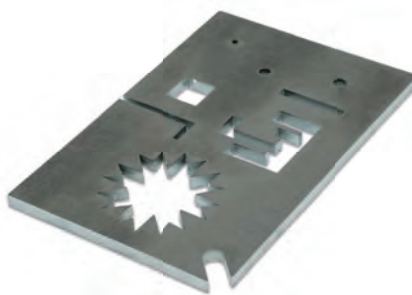
- maximální přesnost řezu, minimální řezná spára
- tuhá konstrukce, vynikající dynamické vlastnosti stroje
- možnost ekonomického řezání stlačeným vzduchem
- řezání vysoce reflexních materiálů
- vysoká životnost laserového zdroje
- výkon vláknového laseru standardně do 6 kW
- vysoce přesné optické odměřování polohy
- intuitivní ovládání, minimální nároky na údržbu
- možnost využití zbytkového materiálu
- vzdálený servisní přístup do řídicího systému stroje – rychlý servisní zásah
- funkce návrat k nedokončenému pálicímu programu
- obsáhlá knihovna maker
- automatické odsávání zplodin systémem nezávislých sekcí
- výkonný, provozně stabilní otevřený řídicí systém B&R

Standardní vybavení

- vlastní protikolizní systém řezací hlavy
- řízený propal pro vyšší životnost spotřebních dílů
- precizní kapacitní řízení výšky procesní hlavy
- lineární vedení na všech pojezdových osách
- modul pro čištění trysky
- kamera pro sledování řezu a zobrazení na samostatném monitoru
- laserové značení
- CAD/CAM software pro přípravu pálicích dat
- manuálně výsuvný materiálový rošt

Volitelné vybavení

- dva hydraulicky výměnné rošty pro minimalizaci přípravných časů
- motorově výsuvný materiálový rošt
- dva manuálně výsuvné materiálové rošty
- přídatné zařízení RotCUT pro řezání do trubek a profilů



RotCUT (volitelné vybavení)
■ pro řezání do trubek a ječků

1

Přídavné ovládání

- dálkové ovládání stroje
- řezání do trubek a profilů
- ovládání rolet

2

Automatická plynová konzole

- N₂, O₂, vzduch (automatické přepínání)

3

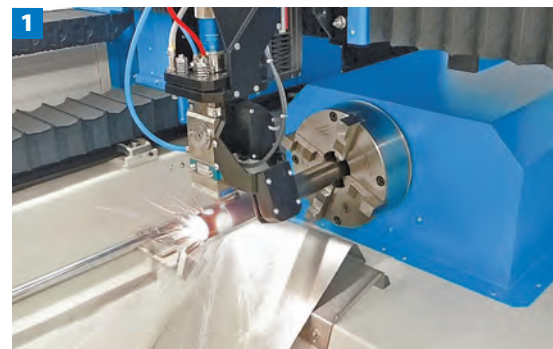
Kontejnery na odpad

- variantní umístění

4

RotCUT 1

- maximální průměr trubky 250 mm
- průchozí sklíčidlo (volitelné vybavení)
- opracovávaná délka trubky dle rozměrů stroje





Zakrytí pojezdů v osách X a Y **6**

- krycí kevlarové měchy pro výrazně vyšší spolehlivost a životnost pojezdů
- vysoká tepelná odolnost

Signalizační maják **7**

- pro zobrazení aktuálního stavu pálení

Ovládací panel **8**

- 15" dotykový, průmyslová klávesnice
- variantní umístění, otočné rameno
- kamera pro sledování řezu na 24" monitoru

Sekční odsávání materiálového stolu **9**

- automatické ovládání klapek dle polohy laserové hlavy

Čištění trysky laserové hlavy **10**

- automaticky ovládané ze systému
- zvýšení životnosti spotřebních dílů



Výměnné rošty (volitelné vybavení)

- s dorazy pro usazení plechu
- pojezd s nezávislým pohonem

Optické závoře **5**

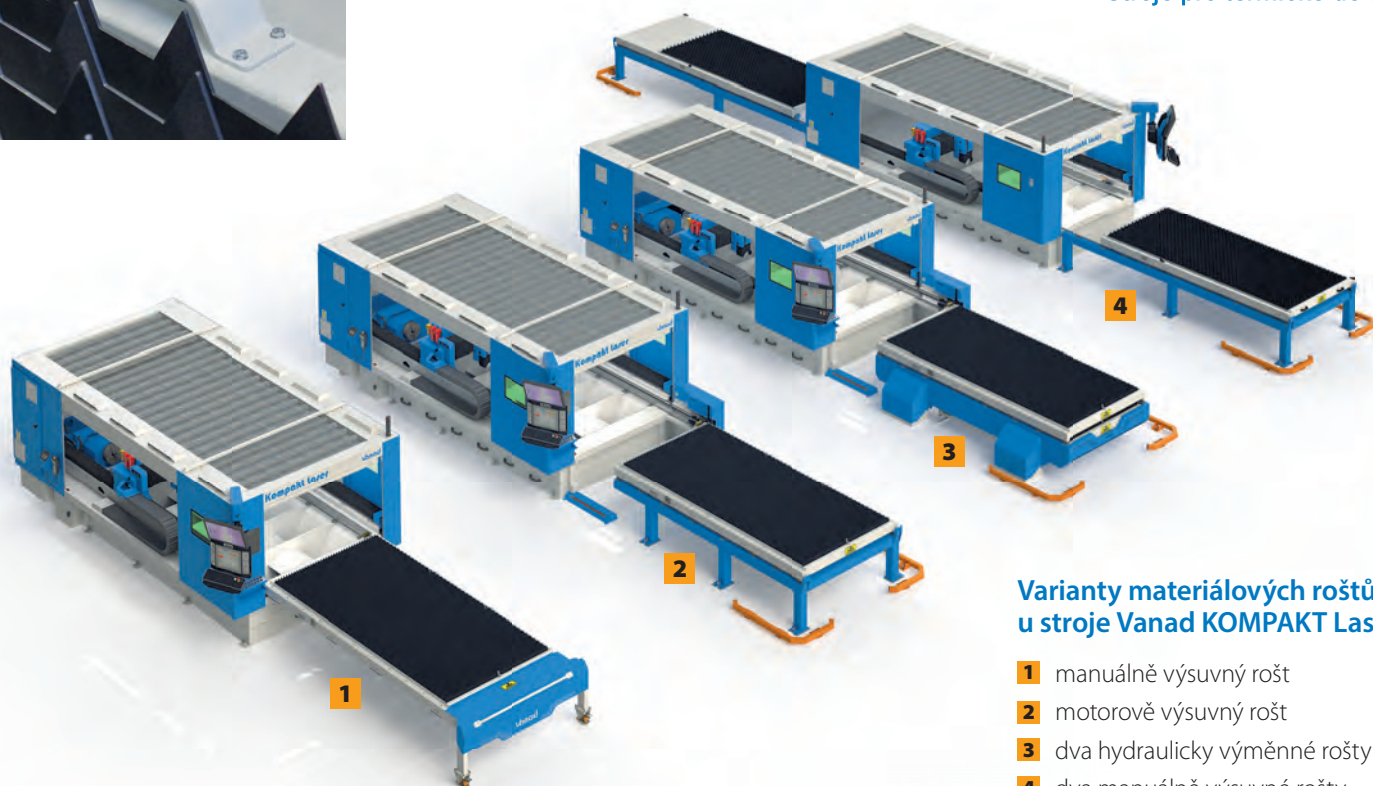
- pro bezpečnost operátora při výměně roštů

Kontejnery na odpad **4**

- variantní umístění



10



Variety materiálových roštů u stroje Vanad KOMPACT Laser

- 1** manuálně výsuvný rošt
- 2** motorově výsuvný rošt
- 3** dva hydraulicky výměnné rošty
- 4** dva manuálně výsuvné rošty

Vanad KOMPACT Laser	12,5 / 25	15 / 30				20 / 40			20 / 60	
Provedení stroje	manuálně výsuvný rošt	manuálně výsuvný rošt	2 manuálně výsuvné rošty	motorově výsuvný rošt	2 hydraulicky výměnné rošty	manuálně výsuvný rošt	motorově výsuvný rošt	2 hydraulicky výměnné rošty	motorově výsuvný rošt	2 hydraulicky výměnné rošty
Celková šířka stroje [mm]	2850	3200	3200	3200	3200	3700	3700	3700	3700	3700
Celková délka stroje [mm]	7800*	8900*	14530	9300	9500	10900*	11500	11700	14900	15100
Celková výška stroje [mm]	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Formát plechu [mm]	1250 × 2500	1500 × 3000	1500 × 3000	1500 × 3000	1500 × 3000	2000 × 4000	2000 × 4000	2000 × 4000	2000 × 6000	2000 × 6000
Výška roštu [mm]	855	855	855	855	855	855	855	855	855	855
Maximální počet suportů	1x suport s laserovou hlavou									

*) rozměr s vysunutým roštem



▲ Vanad KOMPACT Laser se dvěma hydraulicky výměnnými materiálovými rošty a 2 kW laserovým zdrojem IPG.

▲ Vanad KOMPACT Laser s manuálně výsuvným materiálovým roštem a 3 kW laserovým zdrojem IPG.

▲ Vanad KOMPACT Laser s motorově výsuvným materiálovým roštem a 1 kW laserovým zdrojem IPG.

Vláknové laserové zdroje IPG

Vláknové lasery představují nejnovější trend v řezání laserem. Hodí se především pro tenké a středně silné plechy. Optimální poměr ceny a kvality řezu je dosahován do 15 mm tloušťky materiálu. Jako řezné plyny se používají kyslík, dusík nebo stlačený vzduch. Stroje Vanad jsou osazeny laserovými zdroji od firmy IPG Photonics. Zvolený výkon závisí na tloušťce řezaného materiálu.



Řídicí systém B&R

Při vývoji a úpravách průmyslového řídicího systému spolupracuje Vanad od roku 2006 s rakouským výrobcem automatizační techniky – B&R Industrial Automation GmbH. Inovativní řídicí systém B&R nabízí řešení pro všechny varianty strojů Vanad.

Servis

- Spolehlivý záruční a pozáruční servis.
- Možnost vzdálené správy stroje – rychlá detekce chyby s okamžitým on-line servisním zásahem.
- Dodávky spotřebního materiálu a náhradních dílů za individuálních podmínek.
- Pravidelná údržba laserového řezacího pracoviště.

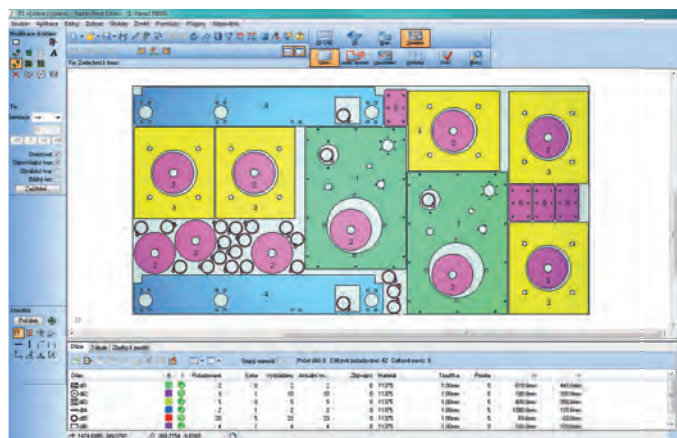
Procesní hlavy Precitec

Laserové stroje Vanad jsou osazeny procesními hlavami Precitec. Je možné vybrat od jednoduchého provedení až po high-tech optickou hlavu ProCutter s automatickou fokusací a pokročilou diagnostikou. Téměř bezúdržbové řezací hlavy Precitec zaručují vysokou rychlost a vynikající kvalitu řezu. Jsou vybaveny systémy regulace teploty, udržování konstantní vzdálenosti a ochranou proti nárazu. K procesním hlavám je poskytován kompletní servis a poradenství při optimalizaci technologie.



Software pro přípravu pálicích plánů

Součástí dodávky kompletního řezacího pracoviště je software pro přípravu pálicích plánů, se kterým lze zkrátit čas na přípravu a zvýšit efektivitu práce. Díky mnoha pokročilým funkcím a uživatelsky přívětivému grafickému rozhraní jsou dodávány programy flexibilním softwarovým nástrojem, který umožňuje automatické skládání, společný řez dílů i správu zbytků pro nejvyšší možné využití plechu.



O společnosti

Vanad 2000 a. s. je přední český výrobce výkonných CNC strojů pro tvarové řezání autogenem, plazmou a vláknovým laserem. Od roku 1994 dodala firma výrobní zařízení stovkám zákazníků v Evropě, Asii a Africe. Rozměry a konfigurace strojů VANAD jsou navrhovány dle

potřeb uživatele, stroje jsou vybaveny systémy pro sběr dat a vzdálenou diagnostiku. Při inovačních projektech spolupracuje Vanad se společností B&R a ČVUT Praha a v rámci osvěty v oblasti technologií termického dělení také s dalšími odbornými středními a vysokými školami technického zaměření.

Vanad[®]
Stroje pro termické dělení



Vanad 2000 a.s. / Riegrova 824 • 582 82 Golčův Jeníkov • Česká republika
E-mail: vanad@vanad.com • Tel.: (+420) 569 400 411 • www.vanad.com