

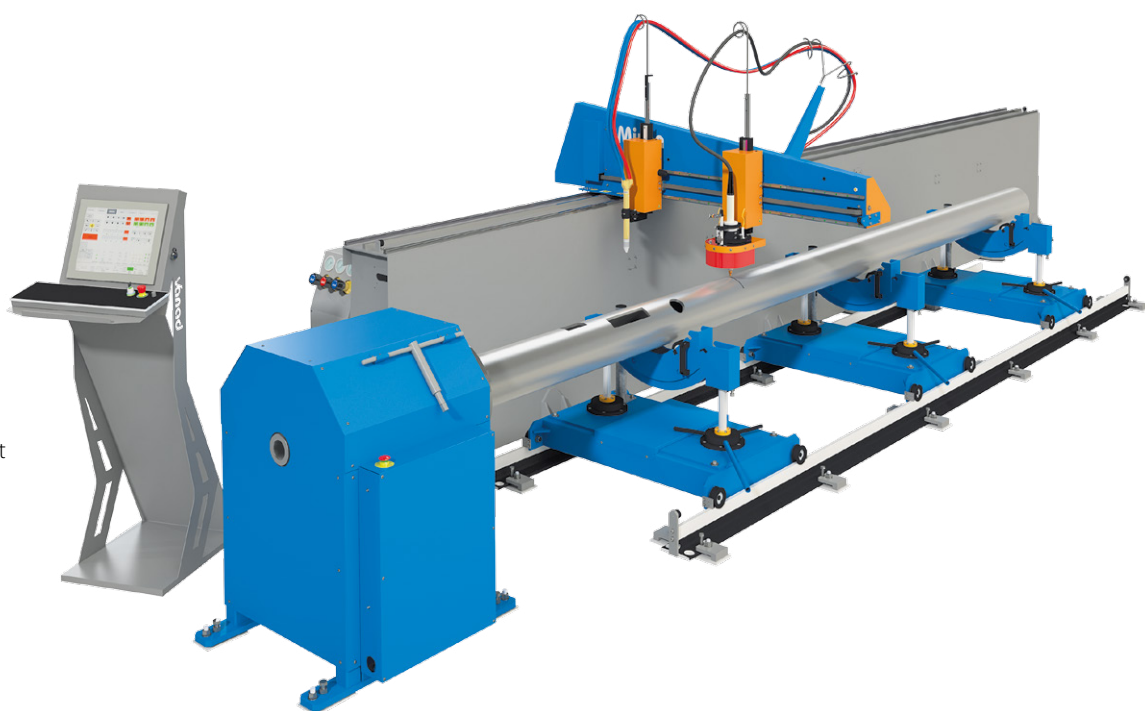
Vanad MIRON

- > AUTOGEN / PLAZMA
- > SNADNÝ PŘÍSTUP
- > MALÉ ROZMĚRY
- > PŘÍDAVNÉ ZAŘÍZENÍ RotCut

Pálicí stroj Vanad MIRON je špičkové zařízení s jednoduchou konstrukcí. Jeho výhodou je rychlá a jednoduchá montáž. Díky otevřenému přístupu může i přes malé rozměry zpracovávat větší nebo nestandardní formáty. Toto zařízení lze osadit plazmovou nebo autogenní technologií, ale také laserem (str. 20). Lze dodat i ve variantě MIRON RotCUT pro řezání trubek a profilů.

Přednosti

- možnost osazení všemi typy řezacích technologií (laser viz str. 20)
- malá zástavbová délka i šířka oproti portálové konstrukci
- snadný boční přístup ke stolu
- dotykový PowerPanel 500 s technologickou klávesnicí
- jednoduché řízení
- tuhá konstrukce samostatného bloku dráhy
- standardní síla děleného materiálu do 100 mm
- řezání i vysoce reflexních materiálů
- minimální řezná spára, možnost společného řezu
- eliminace neproduktivních časů při provozu
- výkonný, provozně stabilní, uživatelsky přívětivý CNC systém



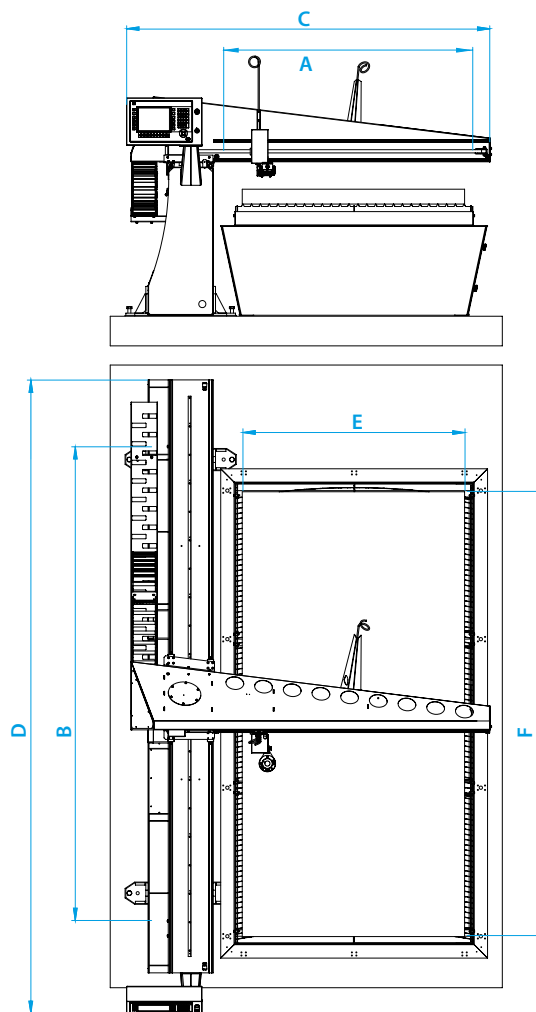
◀ Vanad MIRON je výkonný pálicí stroj s jednoduchou konstrukcí, která umožňuje kombinaci s přídatným zařízením Vanad RotCUT pro řezání trubek a profilů.

Standardní vybavení

- řídicí systém B&R
- ohebné energetické řetězy
- dvě lineární vedení pro jednostranný pohon podélného pojezdu
- motory s konstantním krouticím momentem – vysoká kvalita výpalků
- přenos pálicích dat pomocí USB, LAN sítě
- precizní řízení výšky plazmového hořáku

Volitelné vybavení

- laserové ukazovátka pro nastavení počáteční polohy hořáku
- hlídání výšky IHT
- CAD/CAM software pro přípravu pálicích dat



Vanad MIRON

		10	15
Pracovní šířka stroje	A [mm]	1 100	1 600
Pracovní délka stroje	B [mm]	2 150, 3 150	
Celková šířka stroje	C [mm]	1 920	2 420
Celková délka stroje	D [mm]	3 278, 4 278	
Zakládací šířka pro plech	E [mm]	1 000	1 500
Zakládací délka pro plech	F [mm]	2 000, 3 000	
Maximální přesuvová rychlost	[m/min]	12,7	
Maximální počet suportů		1x suport	



Vanad MIRON lze dodat jako kompletní pálicí pracoviště včetně plazmového nebo autogenního zdroje a spotřebních dílů, kompresoru pro dodávku vzduchu včetně jeho ošetření, odsávacího a filtračního zařízení pro odsávání zplodin vznikajících při termickém dělení.

