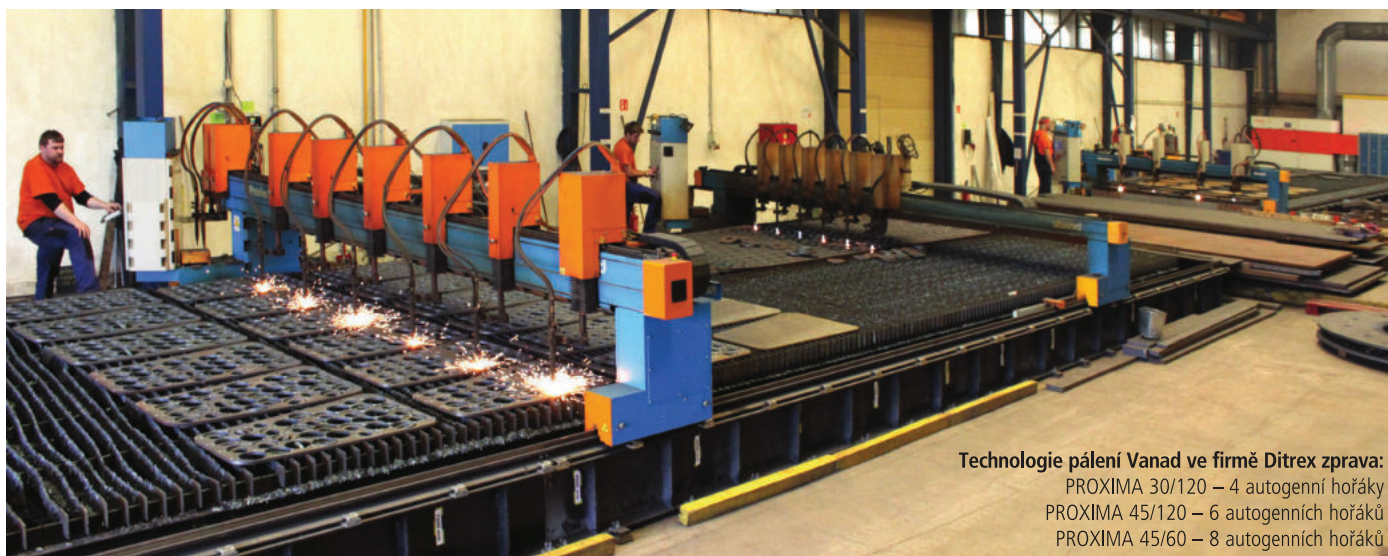


# Náročný zákazník je výhodou pro výrobce pálicích strojů ...kvalita značky Vanad



Technologie pálení Vanad ve firmě Ditrex zprava:  
PROXIMA 30/120 – 4 autogenní hořáky  
PROXIMA 45/120 – 6 autogenních hořáků  
PROXIMA 45/60 – 8 autogenních hořáků

Společnost Vanad, to je více než 1 400 dodaných pálicích strojů, export do více jak 30 zemí, 25 let tradice, 10 typových řad strojů. Motto Vanadu: „Naším partnerům nasloucháme a reagujeme i na nestandardní požadavky.“

Zmíněné motto platí i pro zákazníka z Olomouce, společnost Ditrex. Pro materiál k článku o nasazení strojů Vanad v průmyslu jsme si zajeli do olomoucké firmy Ditrex, která působí 20 let v oblasti tvarového řezání plechů a následného prodeje výpalků. Vyzpovídali jsme ředitele společnosti pana Radovana Psotku.

**T+T Na svém webu píšete, že je Ditrex dodavatelem pro nejnáročnější požadavky v oblasti tvarových výpalků vyráběných metodou kyslíkového a plazmového řezání. Co se za těmito slovy skrývá?**

Firma Ditrex byla založena v roce 1999 jako obchodní společnost se zaměřením na strojírenskou výrobu – začínal jsem s vizí, obchodními zkušenostmi z různých oborů, nezbytnou chutí a spoustou otázek. Pod hlavičkou Ditrex jsem navázal spolupráci s dodavateli polotovarů a následně pokračoval výběrem firem nabízejících zakázkové zpracování plechů, abych mohl svým odběratelům nabídnout kvalitní služby. Kvalitní co do technologického zpracování, termínů dodávek a přijatelné ceny. Za tímto účelem jsem navázal první kontakty s dodavateli plechů a firmami, které se dělením plechů v tu dobu zabývaly. Kompletní proces výroby prvních

výpalků společnosti spočíval v outsorsování službě pálení do vlastního dodaného materiálu a dle vlastních pálicích plánů, včetně následné logistiky v dodávce hotových výrobků zákazníkovi. Po téměř 5 letech takto prováděné činnosti jsem se díky rostoucímu objemu realizovaných zakázek a vzrůstající nespolehlivosti aktuálních dodavatelů, zejména stěžejního dělení, dostal do situace, která vyžadovala zásadní rozhodnutí. Pro zajištění nastavených standardů kvalitních dodávek, pro jejich udržení a zvýšení objemu bylo nezbytné, aby společnost přešla od outsourcingu k výrobě ve vlastních prostorách a na vlastních strojích. Jedině tak jsme byli schopni garantovat maximální kontrolu a zejména reagovat na vzrůstající poptávku za současného zvyšování kvality dodávaných služeb. Proto padlo mé rozhodnutí kompletně se postavit na vlastní nohy zakoupením technologie a vybudovat areál s kompletním zázemím. Dnes je 99 %



Ing. Radovan Psotka a Ditrex, s.r.o.

Vyučen ve čtyřletém učebním oboru s maturitou jako mechanik číslicově řízených obráběcích strojů, poté absolvoval strojní fakultu na Vysoké škole báňské – Technické univerzitě v Ostravě. Začal s podnikáním již na VŠ. Dnes je majitelem, jednatelem a technickým ředitelem společnosti Ditrex s.r.o.  
„Za dobu existence společnosti se nám podařilo vytvořit nejen optimální technologické zázemí, ale zejména tým kvalitních zaměstnanců.“

Ditrex je dodavatelem pro nejnáročnější požadavky v oblasti tvarových výpalků vyráběných metodou kyslíkového a plazmového řezání

[www.ditrex.cz](http://www.ditrex.cz)

výrobní náplně společnosti tvarové pálení plechu a služby s tím spojené. Zabezpečujeme dodávky pro široký segment zákazníků, od malých firem až po nadnárodní koncerny.

**T+T Aktuálně vlastníte několik pálicích strojů českého výrobce Vanad s označením PROXIMA. Kdy a z jakého důvodu jste si vybrali k dodávce společnost Vanad?**

Vraťme se k začátkům. Rozhodnutí o pořízení technologie souviselo také s tím, kde uvažovanou technologii instalovat. Po náročném a pečlivém výběru nemovitostí, které byly v danou dobu nabízeny, jsem se rozhodl koupit zchátralý objekt bývalého seníku krachujícího družstva na okraji Olomouce. Současně s řešením prostorů probíhal výběr dodavatele pálicího stroje. Výběr jsem omezil na tři firmy, z nichž jsem po náročných jednáních o technických parametrech a obchodních podmínkách vybral společnost VANAD. O investici do stroje ve výši 2 mil. Kč rozhodl hlavně kvalitní přístup obchodníka. Technický zástupce Vanadu prostě věděl, co prodává, což se nedalo říct o konkurenci. Mluvili jsme stejnou řečí a třešničkou na dortu byla i velmi příznivá cena dodávky. Součástí kontraktu však také byla dohoda, že Ditrex bude pro Vanad referenčním zákazníkem s možností praktických ukázek. V roce 2004 tak Ditrex pořídil první stroj PROXIMA 30/120 se 4 autogenními hořáky.

V roce 2004 Vanad ještě nedisponoval současným moderním showroomem. Dostali jsme k dispozici seznam referencí s možností navštívit stávající zákazníky a prohlédnout si funkční stroje, čehož



PROXIMA 30/120  
se 4 autogenními hořáky

jsme využili. Dodavatel také vyhověl mým specifickým požadavkům, první PROXIMA disponovala stolem o rozměrech 3×12 metrů a nestandardně čtyřmi hořáky, proti běžným dvěma. Významný vliv na koupi stroje měl i tehdejší první palič, protože mi řekl: „Ano, stroje Vanad znám.“ Jsme náročnou firmou, která posouvá hranice vývoje i ve Vanadu. První stroj byl pořízen do ještě ne zcela zrekonstruovaných prostor, kde PROXIMA pracovala v -8 °C, palič dostal vyhřívanou vestu, stroj jsme nahřáli horkým vzduchem a mohli začít pracovat, to byly pionýrské začátky. S většinou dodavatelů, kteří se v našich začátcích chovali korektně, nám spolupráce vydržela dodnes.

Druhý stroj jsme pořídili v roce 2008. Je jím PROXIMA 45/120 se 6 autogenními hořáky. Obsluha strojů se díky vlastnímu zájmu o danou technologii a možnosti své znalosti zdokonalovat posunula tak, že v oblasti tvarového pálení zbořila nejen mýtus. A i na základě našich léty načerpaných zkušeností jsme byli náročnější při

zadávání požadavků při návrhu dalších strojů. V roce 2012 jsme rozšířili výrobní prostory a pořídili třetí stroj, jímž je PROXIMA 35/120 se 4 autogenními hořáky a variantní plazmou. Čtvrtý stroj PROXIMA byl pořízen v roce 2016 a byl osazen na prodlouženou dráhu stroje č. 2, která je dnes téměř 20 m dlouhá. Také u čtvrtého stroje jsme s dodavatelem stroje našli společnou cestu, která pomáhá i Vanadu, např. předchůdcem BLUESTERU je poslední PROXIMA. Je specifická našimi požadavky, na základě kterých Vanad zapracoval do řešení technické úpravy nosníku, dovybavil jeho chlazení, eliminoval tepelné deformace, prostě adaptoval stroj na naše požadavky. Dnes na strojích pálíme polotovary do tloušťky 380 mm. A speciality? Ano, máme. Vanad nabídl standardní 4 hořáky na jednom rameni, my jsme chtěli 8 hořáků a dostali je. Jedná se o jeden z největších pálicích strojů v ČR. Naší konkurenční výhodou je velikost pálicích strojů

pokračování

inzerce

# Vaše vize – naše stroje

**Vanad**  
Stroje pro termické dělení

Tradiční český výrobce vysoce výkonných CNC strojů pro přesné tvarové řezání autogenem, nejmodernějšími plazmovými technologiemi i vláknovým laserem

[www.vanad.cz](http://www.vanad.cz)





PROXIMA 35/120  
– 3 autogenní hořáky a 1 plazmový

a osazení více hořáky, než je u běžné konkurence. Na všech strojích současně jsme schopni řezat 22 hořáky.

**T+T Pálicí stroje máte osazeny plazmovými a kyslíko-propanovými hořáky. Zadávali jste si konfiguraci strojů pro jednotlivá pracoviště sami, nebo technici Vanadu zpracovali nabídku na základě vaší specifikace výroby?**

Požadavky na technickou specifikaci každého z dalších strojů zadávám sám, vždy s ohledem na naše zaměření do budoucnosti a samozřejmě s ohledem na parametry a zkušenosti se stroji předchozími. Technici Vanadu mi pak doporučí detailní vybavení stroje. Jde o ideální vazbu našich praktických zkušeností a dnešních možností, které nabízí vývojové pracoviště Vanadu. Toto propojení slouží k oboustranné spokojenosti a i díky tomu jsme opravdu moderní firmou pro nejnáročnější požadavky v oblasti tvarových výpalků. Kromě vlastních zakázek nabízíme i kompletní outsourcing, tzv. OEM pálení. Zákazník k nám může dovézt své odběratele, fungujeme pod jeho hlavičkou a nemáme s tím absolutně problém. Je to i tak trochu naše konkurenční výhoda. Ditrex dnes disponuje celkem čtyřmi kvalitními stroji Vanad, výborným technologickým zázemím, manipulační technikou a týmem zkušených zaměstnanců. A myslím, že právě proto patříme mezi přední dodavatele výpalků v ČR.

**T+T Zajišťujete si údržbu a servis pálicích strojů vlastními silami, či vám tuto službu dodává Vanad?**

Standardní údržbu provádíme v Ditrexu dle interního předpisu sami. Záruční prohlídky i periodické roční však již zabezpečuje Vanad, stejně jako náročnější opravy, přece jenom máme první stroj z roku 2004. A pokud bych měl servis hodnotit celkově, tak myslím, že společnost Vanad kladně vybočuje z trendu, zejména na našem trhu nových firem, které vyrábí stroje obecně na dobu životnosti mírně překračující dobu záruky.

**T+T Vanad nabízí službu: Servis po telefonu, využili jste někdy tuto možnost?**

Servis po telefonu máme od Vanadu výrazně dříve, než jej zveřejnili v standardních nabídkách – už od počátku, zejména v rozběhu jsme volali o rady i o víkend. Firmu dělají lidé a kvalitní služby. Ty dostáváme od Vanadu ve standardu, i proto kupujeme další stroje zde.

**T+T Řešili jste ve vaší výrobě s firmou Vanad nějakou technologickou zajímavost?**

Troufám si říct, že ano, skoro každý náš stroj byl přizpůsoben potřebám Ditrexu. To dokumentuje osm suportů s hořáky u poslední PROXIMY. Každý ze strojů má historicky trochu jiný řídicí systém a Vanad svým řešením umožnil použít jedná data pro všechny 4 stroje, příprava pálicích plánů je stejná a mistr výroby



Dvě ukázky výpalků z produkce společnosti Ditrex pálené na strojích PROXIMA od firmy Vanad

rozhodne dle aktuálního vytížení, na kterém stroji se která ze zakázek bude pálit.

**Několik detailů o stroji PROXIMA**

Pálicí stroj Vanad PROXIMA je moderní, vysoce výkonné zařízení vhodné pro termické dělení materiálů. Stroj se hodí pro autogenní i plazmové řezání, vyniká maximální přesností a účinností. Zařízení je určeno do těžkého provozu a pro opravdu náročné zákazníky.

Vanad PROXIMA pracuje na velkých formátech plechů. Umožňuje osazení až deseti hořáky, z toho dvěma plazmovými a maximálně 8 autogenními. Vanad vám dodá stroj vybavený na míru i se špičkovým příslušenstvím a přídatným zařízením dle vašich potřeb. Stroj lze kombinovat se zařízením Vanad RotCUT pro přesné řezání do trubek a profilů. **T+T**

www.vanad.cz  
www.ditrex.cz



PROXIMA 45/60 – 8 autogenních hořáků



Ventilátor chlazení portálu pálicího stroje PROXIMA 45/60